

補修工法アンケート調査結果

第13回改訂版作成——2018年(平成30年)7月
第12回改訂版作成——2017年(平成29年)7月
第11回改訂版作成——2016年(平成28年)8月
第10回改訂版作成——2015年(平成27年)7月
第9回改訂版作成——2014年(平成26年)7月
第8回改訂版作成——2013年(平成25年)7月
第7回改訂版作成——2012年(平成24年)7月
第6回改訂版作成——2011年(平成23年)7月
第5回改訂版作成——2010年(平成22年)7月
第4回改訂版作成——2009年(平成21年)6月
第3回改訂版作成——2008年(平成20年)6月
第2回改訂版作成——2007年(平成19年)6月
第1回改訂版作成——2006年(平成18年)6月
初版作成——2005年(平成17年)2月

日本コンクリート工学会（JCI）北海道支部では、コンクリートのひび割れや剥落に対する補修工法のアンケート調査を実施いたしました。

1. 本調査の趣旨

ひび割れ・剥落補修工法の詳細な紹介は、既に幾多の文献に掲載されています。その多くは、記述の正確さ、豊富さにおいて全く申し分がありません。

しかしながら、実務者としてこれらの文献（資料）を用いるとき、ある一点において不満を覚えるのも又事実です。それは、掲載されている内容が最新の情報であるのかどうかという点です。記述された情報が詳細に渡るのは大変ありがたい事ではありますが、出版されてから数年を経たものに対しては、「もっと新しい技術や製品が開発されているのではないか」という疑念が湧きます。使う側としては「この情報は古くはない」という保証がほしいのです。

本委員会がアンケート調査を思い立った経緯は、以上の理由によります。すなわち、利用者に常に最新の情報を提供し続ける装置を作りたいためなのです。

ここに掲載されたアンケート調査結果は、**毎年更新**いたします。ただし、その掲載内容は極めて簡単なものです。

本来、補修工法の選択には、各種試験成績、実績、コスト等の情報が必要不可欠です。しかし、本調査表では、そのような情報は全て割愛しました。また、アンケートの回答の内容についても、委員会としての検証は一切行っておりません。それらの情報の入手や、工法選定の判断、判定は全て利用者にお任せすることとしました。

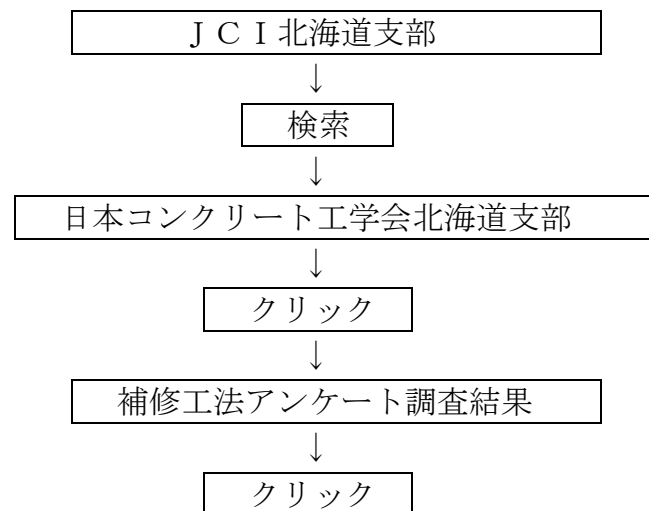
これは謂はば電話帳の広告欄、あるいは百科事典の索引集の如きもので、この調査表が、

既に存在し、公開されている詳細な情報や、工法の開発者が所有する最新の技術と、利用者との橋渡しとなることを目指したものです。

2. 利用方法

- ①発生した不具合の状況から、目次中で適合する項目を選択します。「劣化状況一覧」(目次)は、ひび割れ、はく落、浮きの3つ大別されており、さらに青を一般的な不具合事項、赤をやや特殊な不具合事項として表示しています。
- ②目次左端の NO.より、該当する調査結果一覧表を選定します(目次左端の NO.と一覧表左上の NO.が一致)。

3. ホームページの日本語による検索



4. 調査結果(ワード版)の一括印刷

ワード版調査結果を一括で印刷することが可能です。

5. ホームページの更新

ホームページは毎年春に更新します。

掲載内容に関するご指摘ご要望(調査項目の増設など)は、ひび割れ補修工法担当にお寄せください。

日本コンクリート工学会北海道支部
ひび割れ補修工法アンケート調査結果HP担当委員

6. 劣化状況一覧（目次）

コンクリートの補修工法－１（ひび割れ）

NO	ひび割れ幅等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
1	0.2 mm未満	外壁	漏水なし	(一般的なひび割れ) (*通常補修不要とされるが美観・予防等の理由で補修することもある)
2	0.2～1.0 mm	外壁	漏水なし	(一般的なひび割れ)
3	0.2～1.0 mm	外壁	漏水あり	(一般的なひび割れ)
4	1.0 mm以上	外壁	漏水あり	(一般的なひび割れ)
5	0.2～1.0 mm	外壁	漏水あり	施工期間が短い
6	0.3 mm	外壁(外部)	漏水あり	寒中施工(保温養生ができない)
7	0.3 mm	外壁	漏水なし	室内側からのみ可能
8	0.3 mm	外壁	漏水あり	室内側からのみ可能
9	0.3 mm	地下室外壁	漏水あり	ライニングなし
10	0.1 ⇄ 1.0 mm (昼夜の変動)	外壁	ひび割れ幅の変動大	
11	0.3 mm	打放し外壁		補修跡が目立たぬもの
12	0.3 mm	水槽の壁 (内側)	漏水あり	施工時に内容物を抜く
13	0.3 mm	硫酸槽の壁 (内側)	漏水(液)あり	施工時に内容物を抜く
14	0.3 mm	乳酸槽の壁 (内側)	漏水(液)あり	施工時に内容物を抜く
15	0.3 mm(貫通)	煙突 (外側)	コンクリートの日温 度変化 30℃	要ゴンドラ
16	0.3 mm	下水管渠 (3000φ)	硫酸イオン濃度大	
17	0.3 mm	レンガ壁		レンガ色に近いもの
18	0.3 mm	壁(壁厚 200)	海岸に近い 構造物	コンクリート中の塩分濃度大
19	0.3 mm	壁(壁厚 500)	海水中の構造物	潜水服を着ての作業
20	0.3 mm	道路橋の桁	移動荷重による変形 あり	
21	0.3 mm	トンネルのアー チコンクリート	車両・列車通過時の 風圧大	
22	0.6 mm	建築床(土間 含む)		
23	0.3～1.0 mm	自動車道コ ンクリート 舗装面		夜間工事
24	0.3 mm未満	バルコニー、 橋脚など	凍害を受け易い部位	ひび割れ部に浮きを生じていない(初期)
25	0.3 mm以上	バルコニー、 橋脚など	凍害を受け易い部位	ひび割れ部に浮きを生じている

コンクリートの補修工法－２（はく落）

NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
51	露出なし	外壁		(一般的なはく落)
52	露出あり	外壁		(一般的なはく落)
53	露出あり	外壁	はく落部の他に広範囲に (30 m ²) 鉄筋のかぶり厚が不足 している (平均かぶり厚 1cm)	
54	露出あり	地下室外壁	漏水あり	ライニングなし
55	露出あり	水槽の壁 (内側)	漏水あり	施工時に内容物を抜く
56	露出あり	硫酸槽の壁 (内側)	漏水 (液) あり	施工時に内容物を抜く
57	露出あり	乳酸槽の壁 (内側)	漏水 (液) あり	施工時に内容物を抜く
58	露出あり	煙突 (外側)	コンクリートの日温度変化 30℃	要ゴンドラ
59	露出あり	下水管渠 (3000 φ)	硫酸イオン 濃度大	
60	露出あり	壁(壁厚 200)	海岸に近い 構造物	コンクリート中の塩分濃度大
61	露出あり	壁(壁厚 500)	海水中 の構造物	潜水服を着ての作業
62	露出あり	道路橋の桁	移動荷重 による変形あり	
63	露出あり	トンネルのアーチコンクリート	車両・列車通過時の風圧大	
64	露出あり	バルコニー 床の下面		
65		バルコニー 床の下面		はく落、はく離は生じていないが 予防対策 として実施したい
66	露出あり	建築床 の上 面		
67	露出あり	自動車道コンクリート 舗装面		夜間工事
68	露出なし	バルコニー、 橋脚など	凍害 を受け易い部位	はく離が表層部の浅い部分
69	露出あり	バルコニー、 橋脚など	凍害 を受け易い部位	はく離が鉄筋より深い部分にまで及んでいる
70	露出なし	バルコニー、 橋脚など	凍害 を受け易い部位	凍害を受けてはいないが 凍害の予防対策 として実施したい

コンクリート等の補修工法－3（モルタル・タイルの浮き）

NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
81		モルタルの浮き		モルタル厚 15 mm以下
82		モルタルの浮き		モルタル厚 15 mm以上
83		外壁タイルの浮き		
84		タイルの浮き*		モルタル下地なし

*50 二丁直張りタイルの浮き

7. 補修工法アンケート調査結果

不具合の種類	NO	ひび割れ幅等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
ひび割れ	1-1	0.2 mm未満	外壁	漏水なし	(一般的なひび割れ)

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
ひび割れ被覆	シール工法	ボンドE600 ボンドUカットONE	可とう性エポキシ樹脂	コニシ(株) 〒060-0908 札幌市東区北 8 条東 3 丁目 1-1 TEL011-731-0351 FAX011-731-0357
表面被覆 注入	表面被覆工法(ひび割れ幅 0.1mm 未満の場合) 無機系注入工法	ハイガード ハイスタッフ	超微粒子高炉スラグ系ポリマーセメントモルタル 超微粒子高炉スラグ系注入材	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区北 4 西 4 1 番地 1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
ひび割れ被覆	シール工法	アサヒボンド EL55 アサヒボンド 505	可とう性エポキシ樹脂 パテ状エポキシ樹脂	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区大谷口北町 3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
ひび割れ被覆	アンダースプレー工法	アンダースプレー アンダースプレー液	微粒子セメント 微粒子アクリルエマルジョン	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区大谷口北町 3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
注入	スクイズ工法(自動式低圧樹脂注入工法)	スクイズ・bar アサヒボンド 551 1day グラウト	エポキシ樹脂 変性アクリル系樹脂	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区大谷口北町 3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
ひび割れ含浸	ひび割れ含浸注入工法	1day グラウト	変性アクリル系樹脂	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区大谷口北町 3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
注入	エアロプレート工法(自動式低圧注入)	エアロプレート EP20.EP35	エポキシ樹脂	セメダイン(株) 〒060-0042 札幌市中央区大通西 9 丁目 3 TEL011-271-4929 FAX011-271-4939
表面改質工法	CS-21 工法 CS-21 ビルダー工法	CS-21 CS-21 ビルダー主剤 CS-21 ビルダー助剤	けい酸塩水溶液 けい酸塩水溶液 水酸化カルシウム水溶液 (主剤と助剤を混合して使用)	(株)アストン 〒700-0075 岡山県岡山市北区矢坂本町 14-16 TEL086-255-1511 FAX086-251-3270

不具合の種類	NO	ひび割れ幅等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
ひび割れ	1-2	0.2 mm未満	外壁	漏水なし	(一般的なひび割れ)

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
ひび割れ補修	CS-21 ひび割れ補修セット	CS-21 クリア CS パテ	けい酸塩水溶液 無機質乾燥硬化型パテ材（色合わせ可能、美観を回復）	(株)アストン 〒700-0075 岡山県岡山市北区矢坂本町 14-16 TEL086-255-1511 FAX086-251-3270
ひび割れ被覆	レジガード #200EH システム	レジガード EPプライマー レジガードパテ SH グレー レジガード #200EH 中塗 レジガード #200 上塗	エポキシ樹脂 エポキシ樹脂 柔軟形エポキシ樹脂 ポリウレタン樹脂	大日本塗料(株) 〒324-0036 栃木県大田原市下石上 1382-12 TEL0287-29-1917 FAX0287-29-1922
注入	StoJet 注入工法	StoJet IHS93 StoJet IHS	エポキシ樹脂 エポキシ樹脂	日本コンクリート補修・補強協会 北海道支部 〒063-0829 札幌市西区発寒 9 条 10 丁目 TEL011-667-0619 FAX011-669-8105
ひび割れ含浸	ひび割れ含浸注入工法	デンカハード ロック II DK550-003	アクリル系樹脂	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区南 2 条西 2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
ひびわれ注入	無機系ひびわれ注入	アーマ#600 アーマ#600P	微粒子セメント	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区大手町 1 丁目 3-2 経団連会館 11 階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347

不具合の種類	NO	ひび割れ幅等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
ひび割れ	2-1	0.2～1.0 mm	外壁	漏水なし	(一般的なひび割れ)

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
注入	ボンドシリ ンダー工法	ボンドE206 E207D	エポキシ樹脂	コニシ(株) 〒060-0908 札幌市東区北 8 条東 3 丁目 1-1 TEL011-731-0351 FAX011-731-0357
注入		太平洋スラリ ー	超微粒子セメン ト系ポリマーセ メントスラリー	太平洋マテリアル(株) 〒060-0004 札幌市中央区北 4 西 5 1-3 TEL011-221-5855 FAX011-251-5573
注入	無機系注入 工法	ハイスタッフ	超微粒子高炉ス ラグ系注入材	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区北 4 西 4 1 番地 1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
注入	無機系注入 工法	エレホン ファインショ ット マイクロ	超微粒子高性能 無機系注入材	エレホン化成工業(株) 〒007-0805 札幌市東区東苗 穂 5 条 3 丁目 2-32 TEL011-786-6051 FAX011-786-6052
注入	スクイズ工 法(自動式 低圧樹脂注 入工法)	スクイズプレ ート・bar アサヒボンド 551 1day グラウト	エポキシ樹脂 変性アクリル系 樹脂	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区大 谷口北町 3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
充填	Uカットシ ール充填工 法	アサヒボンド EL55	可とう性エポキ シ樹脂	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区大 谷口北町 3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
注入	エアロプレ ート工法 (自動式低 圧注入)	エアロプレー ート EP20.EP35	エポキシ樹脂	セメダイン(株) 〒060-0042 札幌市中央区大 通西 9 丁目 3 TEL011-271-4929 FAX011-271-4939

不具合の種類	NO	ひび割れ幅等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
ひび割れ	2-2	0.2～1.0 mm	外壁	漏水なし	(一般的なひび割れ)

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
注入	CS-21 工法 CS-21SP 工法	CS-21 CS-21 CA-21	けい酸塩水溶液 ひび割れ幅 0.2 mm 以上は微粒子セメント併用 けい酸塩水溶液 水酸化カルシウム水溶液 (CS-21 と CA-21 を混合して使用) ひび割れ幅 0.2mm 以下に適用可能	(株)アストン 〒700-0075 岡山県岡山市北区矢坂本町 14-16 TEL086-255-1511 FAX086-251-3270
注入	StoJet 注入工法	StoJet IHS	エポキシ樹脂	日本コンクリート補修・補強協会 北海道支部 〒063-0829 札幌市西区発寒 9 条 10 丁目 TEL011-667-0619 FAX011-669-8105
注入	ひび割れ部低圧注入工法	デンカハードロック II DK550-003 DK550-04	アクリル系樹脂	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区南 2 条西 2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
注入	無機系ひびわれ注入	アーマ#600 アーマ#600P	微粒子セメント	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区大手町 1 丁目 3-2 経団連会館 11 階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347

不具合の種類	NO	ひび割れ幅等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
ひび割れ	3-1	0.2～1.0 mm	外壁	漏水あり	(一般的なひび割れ)

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
注入	ボンドシリ ンダー工法	ボンドE206 E207D	エポキシ樹脂	コニシ(株) 〒060-0908 札幌市東区北 8 条東 3 丁目 1-1 TEL011-731-0351 FAX011-731-0357
注入	無機系注入 工法	ハイスタッ フーZ	超微粒子高炉ス ラグ系速硬型注 入材	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区北 4 西 4 1 番地 1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
注入	無機系注入 工法	エレホン ファインショ ット マイクロ	超微粒子高性能 無機系注入材	エレホン化成工業(株) 〒007-0805 札幌市東区東苗 穂 5 条 3 丁目 2-32 TEL011-786-6051 FAX011-786-6052
注入	スクイズ工 法 (自動式 低圧樹脂注 入工法)	スクイズ・bar アサヒボンド 551 1day グラウト	エポキシ樹脂 変性アクリル系 樹脂	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区大 谷口北町 3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
注入	エアロプレ ート工法 (自動式低 圧注入)	エアロプレー ート EP20.EP35	エポキシ樹脂	セメダイン(株) 〒060-0042 札幌市中央区大 通西 9 丁目 3 TEL011-271-4929 FAX011-271-4939
注入	無機系ひび われ注入	アーマ#600 アーマ#600P	微粒子セメント	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区 大手町 1 丁目 3-2 経団連会館 11 階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
注入	CS-21 工法 CS-21SP 工法	CS-21 CS-21 CA-21	けい酸塩水溶液 ひび割れ幅 0.2 mm以上は微粒子 セメント併用 けい酸塩水溶液 水酸化カルシウ ム 水 溶 液 (CS-21 と CA-21 を混合し て使用) ひび割れ幅 0.2mm 以下に 適用可能	(株)アストン 〒700-0075 岡山県岡山市北 区矢坂本町 14-16 TEL086-255-1511 FAX086-251-3270

不具合の種類	NO	ひび割れ幅等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
ひび割れ	3-2	0.2～1.0 mm	外壁	漏水あり	(一般的なひび割れ)

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
注入	StoJet 注入工法	StoJet PUVH StoJetPIHNV	ポリウレタン樹脂	日本コンクリート補修・補強協会 北海道支部 〒063-0829 札幌市西区発寒9条10丁目 TEL011-667-0619 FAX011-669-8105
注入	ひび割れ部低圧注入工法	デンカハード ロ ッ ク II DK550-003 DK550-04	アクリル系樹脂	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区南2条西2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782

不具合の 種類	NO	ひび割れ幅等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
ひび割れ	4-1	1.0 mm以上	外壁	漏水あり	(一般的なひび割れ)

一般工 法名	メーカー工 法名	製品名	主要組成	問合せ先
充填	Uカットシ ール工法	ボンドE600 ボンドUカッ トONE	可とう性エポキ シ樹脂	コニシ(株) 〒060-0908 札幌市東区北 8 条東 3 丁目 1-1 TEL011-731-0351 FAX011-731-0357
注入	Uカットシ ール材充填 工法	S Kシーラン トU	ポリウレタンシ ーリング	エスケー化研(株) 〒065-0042 札幌市東区本町 2 条 10 丁目 2-39 TEL011-784-4000 FAX011-784-4111
注入 充填	無機系注入 工法 充填工法 (単独あるい は併用)	ハイスタッフ ーZ NEM-RS 常温速硬型	超微粒子高炉スラ グ系速硬型注入材 超微粒子高炉スラ グ系繊維入モルタル (速硬型)	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区北 4 西 4 1 番地 1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
注入	無機系注入 工法	エレホン ファインショ ット マイクロ	超微粒子高性能 無機系注入材	エレホン化成工業(株) 〒007-0805 札幌市東区東苗 穂 5 条 3 丁目 2-32 TEL011-786-6051 FAX011-786-6052
注入	スクイズ工 法(自動式 低圧エポキ シ樹脂注入 工法)	スクイズプレ ート・bar アサヒボンド 573・551	エポキシ樹脂	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区大 谷口北町 3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
充填	Uカットシ ール充填工 法	アサヒボンド EL55	可とう性エポキ シ樹脂	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区大 谷口北町 3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
注入	エアロプレ ート工法 (自動式低 圧注入)	エアロプレー ート EP20.EP35	エポキシ樹脂	セメダイン(株) 〒060-0042 札幌市中央区大 通西 9 丁目 3 TEL011-271-4929 FAX011-271-4939
注入	CS-21 工法	CS-21	けい酸塩水溶液 ひび割れ幅 0.2 mm以上は微粒子 セメント併用	(株)アストン 〒700-0075 岡山県岡山市北 区矢坂本町 14-16 TEL086-255-1511 FAX086-251-3270
注入	StoJet 注入 工法	StoJet PUVH StoJetPIHNV	ポリウレタン樹 脂	日本コンクリート補修・補強 協会 北海道支部 〒063-0829 札幌市西区発寒 9 条 10 丁目 TEL011-667-0619 FAX011-669-8105

不具合の種類	NO	ひび割れ幅等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
ひび割れ	4-2	1.0 mm以上	外壁	漏水あり	(一般的なひび割れ)

一般工 法名	メーカー工 法名	製品名	主要組成	問合せ先
注入	ひび割れ部 低圧注入工 法	デンカハード ロ ッ ク II DK550-003 DK550-04	アクリル系樹脂	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区南 2 条西 2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
注入	無機系ひび われ注入	アーマ#600 アーマ#600P	微粒子セメント	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区 大手町 1 丁目 3-2 経団連会館 11 階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347

不具合の種類	NO	ひび割れ幅等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
ひび割れ	5	0.2～1.0 mm	外壁	漏水あり	施工期間が短い

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
ひび割れ被覆	シール工法	ボンドE600 ボンドUカットONE	可とう性エポキシ樹脂	コニシ(株) 〒060-0908 札幌市東区北 8 条東 3 丁目 1-1 TEL011-731-0351 FAX011-731-0357
注入	Uカットシール材充填工法	S KシーラントU	ポリウレタンシーリング	エスケー化研(株) 〒065-0042 札幌市東区本町 2 条 10 丁目 2-39 TEL011-784-4000 FAX011-784-4111
注入	無機系注入工法	ハイスタップーZ	超微粒子高炉スラグ系速硬型注入材	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区北 4 西 4 1 番地 1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
注入	スクイズ工法(自動式低圧樹脂注入工法)	スクイズプレート・bar 1day グラウト	変性アクリル系樹脂	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区大谷口北町 3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
注入	CS-21 工法 CS-21SP 工法	CS-21 CS-21 CA-21	けい酸塩水溶液 ひび割れ幅 0.2 mm 以上は微粒子セメント併用 けい酸塩水溶液 水酸化カルシウム 水 溶 液 (CS-21 と CA-21 を混合して使用) ひび割れ幅 0.2mm 以下に適用可能	(株)アストン 〒700-0075 岡山県岡山市北区矢坂本町 14-16 TEL086-255-1511 FAX086-251-3270
注入	ひび割れ部低圧注入工法	デンカハードロ ッ ク II DK550-003 DK550-04	アクリル系樹脂	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区南 2 条西 2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782

不具合の種類	NO	ひび割れ幅等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
ひび割れ	6	0.3 mm	外壁(外部)	漏水あり	寒中施工(保温養生ができない)

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
注入	Uカットシール材充填工法	S KシーラントU	ポリウレタンシーリング	エスケー化研(株) 〒065-0042 札幌市東区本町2条10丁目2-39 TEL011-784-4000 FAX011-784-4111
注入	無機系注入工法*	ハイスタップ-Z	超微粒子高炉スラグ系速硬型注入材	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区北4西4 1番地1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
注入	スクイズ工法(自動式低圧樹脂注入工法)	スクイズプレート・bar 1day グラウト	変性アクリル系樹脂	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区大谷口北町3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
注入	*CS-21 工法	CS-21	けい酸塩水溶液 ひび割れ幅 0.2 mm以上は微粒子セメント併用	(株)アストン 〒700-0075 岡山県岡山市北区矢坂本町14-16 TEL086-255-1511 FAX086-251-3270
注入	ひび割れ部低圧注入工法	デンカハードロックⅡ DK550-003 DK550-04	アクリル系樹脂	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区南2条西2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782

*0℃以上

不具合の種類	NO	ひび割れ幅等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
ひび割れ	7	0.3 mm	外壁	漏水なし	室内側からのみ可能

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
ひび割れ被覆	Uカットシール工法	ボンドE600 ボンドUカットONE	可とう性エポキシ樹脂	コニシ(株) 〒060-0908 札幌市東区北 8 条東 3 丁目 1-1 TEL011-731-0351 FAX011-731-0357
注入	ボンドシリnder工法	ボンドE206	エポキシ樹脂	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区北 4 西 4 1 番地 1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
注入	無機系注入工法	ハイスタップ	超微粒子高炉スラグ系注入材	(株)アストン 〒700-0075 岡山県岡山市北区矢坂本町 14-16 TEL086-255-1511 FAX086-251-3270
注入	CS-21 工法	CS-21	けい酸塩水溶液 ひび割れ幅 0.2 mm 以上は微粒子セメント併用	日本コンクリート補修・補強協会 北海道支部 〒063-0829 札幌市西区発寒 9 条 10 丁目 TEL011-667-0619 FAX011-669-8105
注入	StoJet 注入工法	StoJet IHS	エポキシ樹脂	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区南 2 条西 2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
注入	ひび割れ部低圧注入工法	デンカハードロック II DK550-003 DK550-04	アクリル系樹脂	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区大谷口北町 3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
注入	スクイズ工法（自動式低圧樹脂注入工法）	スクイズ・bar アサヒボンド 551 1day グラウト	エポキシ樹脂 変性アクリル系樹脂	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区大手町 1 丁目 3-2 経団連会館 11 階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347

不具合の種類	NO	ひび割れ幅等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
ひび割れ	8	0.3 mm	外壁	漏水あり	室内側からのみ可能

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
注入	無機系注入工法	ハイスタップ-Z	超微粒子高炉スラグ系速硬型注入材	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区北4西4 1番地1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
注入	CS-21 工法	CS-21	けい酸塩水溶液 ひび割れ幅 0.2 mm以上は微粒子セメント併用	(株)アストン 〒700-0075 岡山県岡山市北区矢坂本町14-16 TEL086-255-1511 FAX086-251-3270
注入	StoJet 注入工法	StoJet PUVH StoJetPIHNV	ポリウレタン樹脂	日本コンクリート補修・補強協会 北海道支部 〒063-0829 札幌市西区発寒9条10丁目 TEL011-667-0619 FAX011-669-8105
注入	ひび割れ部低圧注入工法	デンカハードロックⅡ DK550-003 DK550-04	アクリル系樹脂	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区南2条西2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
注入	スクイズ工法（自動式低圧樹脂注入工法）	スクイズ・bar アサヒボンド551 1day グラウト	エポキシ樹脂 変性アクリル系樹脂	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区大谷口北町3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
注入	無機系ひびわれ注入	アーマ#600 アーマ#600P	微粒子セメント	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区大手町1丁目3-2 経団連会館11階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347

不具合の種類	NO	ひび割れ幅等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
ひび割れ	9	0.3 mm	地下室外壁	漏水あり	ライニングなし

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
注入	無機系注入工法	ハイスタップーZ	超微粒子高炉スラグ系速硬型注入材	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区北4西4 1番地1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
注入(止水)	Eグラウト工法	Eグラウト	加水反応型ウレタン(硬化物は水膨張ゴム)	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区大谷口北町3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
注入	CS-21 工法	CS-21	けい酸塩水溶液 ひび割れ幅 0.2 mm 以上は微粒子セメント併用	(株)アストン 〒700-0075 岡山県岡山市北区矢坂本町14-16 TEL086-255-1511 FAX086-251-3270
注入	StoJet 注入工法	StoJet PUVH StoJet PIHNV	ポリウレタン樹脂	日本コンクリート補修・補強協会 北海道支部 〒063-0829 札幌市西区発寒9条10丁目 TEL011-667-0619 FAX011-669-8105
注入	ひび割れ部低圧注入工法	デンカハードロックⅡ DK550-003 DK550-04	アクリル系樹脂	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区南2条西2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-281-2360
注入	無機系ひびわれ注入	アーマ#600 アーマ#600P	微粒子セメント	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区大手町1丁目3-2 経団連会館11階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347

不具合の種類	NO	ひび割れ幅等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
ひび割れ	10	0.1⇔1.0 mm(昼夜の変動)	外壁	ひび割れ幅の変動大	

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
充填	Uカットシール工法	ボンドビューシール 6909	ポリウレタン系シーリング材	コニシ(株) 〒060-0908 札幌市東区北 8 条東 3 丁目 1-1 TEL011-731-0351 FAX011-731-0357

不具合の種類	NO	ひび割れ幅等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
ひび割れ	11	0.3 mm	打放し外壁		補修跡が目立たぬもの

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
注入	ボンドシリ ンダー工法	ボンドE206	エポキシ樹脂	コニシ(株) 〒060-0908 札幌市東区北 8 条東 3 丁目 1-1 TEL011-731-0351 FAX011-731-0357
注 入	無機系注入 工法	ハイスタッフ	超微粒子高炉ス ラグ系注入材	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区北 4 西 4 1 番地 1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
表 面 被 覆	表面被覆工 法(単独ある いは併用)	ハイガード	超微粒子高炉ス ラグ系ポリマー セメントモルタル	
注 入 後 ひ び 割 れ被覆	スクイズ工 法 (自動式 低圧樹脂注 入工法) アンダース プレー工法	スクイズ・bar アサヒボンド 551 1day グラウト アンダースプ レー アンダースプ レー液	エポキシ樹脂 変性アクリル系 樹脂 微粒子セメント 超微粒子アクリ ルエマルジョン	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区大 谷口北町 3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
注入	CS-21 工法	CS-21	けい酸塩水溶液 ひび割れ幅 0.2 mm 以上は微粒子 セメント併用	(株)アストン 〒700-0075 岡山県岡山市北 区矢坂本町 14-16 TEL086-255-1511 FAX086-251-3270
注入	ひび割れ部 低圧注入工 法	デンカハード ロ ッ ク II DK550-003 DK550-04 CF コート U CF コート F	アクリル系樹脂 アクリルウレタ ン系樹脂	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区南 2 条西 2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
注入	無機系ひび われ注入	アーマ#600 アーマ#600P	微粒子セメント	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区 大手町 1 丁目 3-2 経団連会館 11 階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347

不 具 合 の 種 類	NO	ひび割れ幅等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
ひび割れ	12	0.3 mm	水槽の壁（内側）	漏水あり	施工時に内容物を抜く

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
注入 注入	無機系注入工法 無機系注入工法	ハイスタッフ ハイスタッフーZ(漏水の状況により材料選択)	超微粒子高炉スラグ系注入材 超微粒子高炉スラグ系速硬型注入材	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区北4西4 1番地1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
注入	CS-21 工法	CS-21	けい酸塩水溶液 ひび割れ幅 0.2 mm 以上は微粒子セメント併用	(株)アストン 〒700-0075 岡山県岡山市北区矢坂本町 14-16 TEL086-255-1511 FAX086-251-3270
注入	StoJet 注入工法	StoJet PUVH StoJetPIHN	ポリウレタン樹脂	日本コンクリート補修・補強協会 北海道支部 〒063-0829 札幌市西区発寒9条10丁目 TEL011-667-0619 FAX011-669-8105
注入	ひび割れ部低圧注入工法	デンカハードロックⅡ DK550-003 DK550-04	アクリル系樹脂	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区南2条西2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
注入	スクイズ工法（自動式低圧樹脂注入工法）	スクイズ・bar アサヒボンド551 1day グラウト	エポキシ樹脂 変性アクリル系樹脂	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区大谷口北町 3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
注入	無機系ひびわれ注入	アーマ#600 アーマ#600P	微粒子セメント	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区大手町1丁目3-2 経団連会館 11 階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347

不 具 合 の 種 類	NO	ひび割れ幅等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
ひび割れ	13	0.3 mm	硫酸槽の壁 (内側)	漏水(液)あり	施工時に内容物を抜く

一般工法 名	メーカー工 法名	製品名	主要組成	問合せ先
注入 注 入（注 入後のライ ニングと併用）	無機系注入 工法 無機系注入 工法	ハイスタッフ ー Z（漏水の 状況により材 料選択）	超微粒子高炉ス ラグ系注入材 超微粒子高炉ス ラグ系速硬型注 入材	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区 北4西4 1 番地 1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
注入	ひび割れ部 低圧注入工 法	デンカハー ドロック II DK550-003 DK550-04	アクリル系樹脂	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区 南2条西2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
注入	スクイズ工 法（自動式 低圧樹脂注 入工法）	スクイズプ レート・bar 1day グラウ ト	変性アクリル系 樹脂	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区 大谷口北町3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
注入 （注 入 後 のライニ ングと併 用）	無機系ひび われ注入	アーマ#600 アーマ#600P	微粒子セメント	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田 区大手町1丁目3-2 経団連会 館 11 階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347

不 具 合 の 種 類	NO	ひび割れ幅等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
ひび割れ	14	0.3 mm	乳酸槽の壁 (内側)	漏水(液)あり	施工時に内容物を抜く

一般工法 名	メーカー工 法名	製品名	主要組成	問合せ先
注入	ひび割れ部 低圧注入工 法	デンカハ ードロックⅡ DK550-003 DK550-04	アクリル系樹脂	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区 南2条西2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
注入	スクイズ工 法(自動式 低圧樹脂注 入工法)	スクイズブ レート・bar 1day グラウ ト	変性アクリル系 樹脂	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区 大谷口北町3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856

不 具 合 の 種 類	NO	ひび割れ幅等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
ひび割れ	15	0.3 mm(貫通)	煙突(外側)	コンクリート の日温度変化 30℃	要ゴンドラ

一般工法 名	メーカー工 法名	製品名	主要組成	問合せ先
注入	ボンドシリ ンダー工法	ボンドE 206	エポキシ樹脂	コニシ(株) 〒060-0908 札幌市東区北 8条東3丁目1-1 TEL011-731-0351 FAX011-731-0357
注入	スクイズ工 法（自動式 低圧樹脂注 入工法）	スクイズ・ bar アサヒボン ド551 1day グラウ ト	エポキシ樹脂 変性アクリル系 樹脂	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区 大谷口北町3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856

不 具 合 の 種 類	NO	ひび割れ幅等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
ひび割れ	16	0.3 mm	下水管渠 (3000φ)	硫酸イオン濃 度大	

一般工法 名	メーカー工 法名	製品名	主要組成	問合せ先
注入	無機系注入 工法 (注入後の ライニング 併用)	ハイスタッフ	超微粒子高炉ス ラグ系注入材	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区 北4西4 1 番地 1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
注入	ひび割れ部 低圧注入工 法	デンカハー ドロック II DK550-003 DK550-04	アクリル系樹脂	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区 南2条西2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
注入	スクイズ工 法(自動式 低圧樹脂注 入工法)	スクイズプ レート・bar 1day グラウ ト	変性アクリル系 樹脂	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区 大谷口北町3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
注入 (注入後の ライニングと併 用)	無機系ひび われ注入	アーマ#600 アーマ#600P	微粒子セメント	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田 区大手町1丁目3-2 経団連会 館 11 階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347

不 具 合 の 種 類	NO	ひび割れ幅等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
ひび割れ	17	0.3 mm	レンガ壁		レンガ色に近いもの

一般工法 名	メーカー工 法名	製品名	主要組成	問合せ先
注入	無機系注入 工法	ハイスタッフ (顔料等による色調調整必要)	超微粒子高炉ス ラグ系注入材	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区 北4西4 1番地1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
注入	ひび割れ部 低圧注入工 法	デンカハー ドロックⅡ DK550-003 DK550-04	アクリル系樹脂	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区 南2条西2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
注入	無機系ひび われ注入	アーマ#600 アーマ#600P (顔料等による色調調整必要)	微粒子セメント	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田 区大手町1丁目3-2 経団連会 館11階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347

不 具 合 の 種 類	NO	ひび割れ幅等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
ひび割れ	18-1	0.3 mm	壁(壁厚 200)	海 岸 に 近 い 構造物	コンクリート中の塩分 濃度大

一般工法 名	メーカー工 法名	製品名	主要組成	問合せ先
注入	無機系注入 工法*	ハイスタッフ	超微粒子高炉ス ラグ系注入材	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区 北4西4 1 番地 1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
電気化学 的防食－ 電 気 防 食、脱塩、 再アルカ リ化	電気防食、 脱 塩 (デソ リート)、再 アルカリ化 (アルカリ ート)	(他 工 法 と 併用)		電気化学工業(株) 〒060-0061 札幌市中央区 南1西2 ー5 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
注入	スクイズ工 法 (自動式 低圧樹脂注 入工法)	ス ク イ ズ ・ bar ア サ ヒ ボ ン ド 551 1day グラウ ト	エポキシ樹脂 変性アクリル系 樹脂	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区 大谷口北町 3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
注入	エアロプレ ート工法 (自動式低 圧注入)	エ ア ロ プ レ ート EP20.EP35	エポキシ樹脂	セメダイン(株) 〒060-0042 札幌市中央区 大通西 9 丁目 3 TEL011-271-4929 FAX011-271-4939
注入	CS-21 工法	CS-21	けい酸塩水溶液 ひび割れ幅 0.2 mm 以上は微粒子セメ ント併用	(株)アストン 〒700-0075 岡山県岡山市 北区矢坂本町 14-16 TEL086-255-1511 FAX086-251-3270
注入 (注 入 後 のライニ ングと併 用)	無機系ひび われ注入	アーマ#600 アーマ#600P	微粒子セメント	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田 区大手町 1 丁目 3-2 経団連会 館 11 階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
注入	ボンドシリ ンダー工法	ボンド E 206	エポキシ樹脂	コニシ(株) 〒060-0908 札幌市東区北 8 条東 3 丁目 1-1 TEL011-731-0351 FAX011-731-0357
注入	StoJet 注 入工法	StoJet IHS	エポキシ樹脂	日本コンクリート補修・補強 協会 北海道支部 〒063-0829 札幌市西区発 寒 9 条 10 丁目 TEL011-667-0619 FAX011-669-8105

*脱塩処理と併用

不 具 合 の 種 類	NO	ひび割れ幅等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
ひび割れ	18-2	0.3 mm	壁(壁厚 200)	海 岸 に 近 い 構造物	コンクリート中の塩分 濃度大

一般工法 名	メーカー工 法名	製品名	主要組成	問合せ先
電気化学 的防食－ 電 気 防 食、脱塩、 再アルカ リ化	電気防食、 脱 塩 (デソ リート)、再 アルカリ化 (アルカリ ート)	(他 工 法 と 併用)		電気化学工業(株) 〒060-0061 札幌市中央区 南 1 西 2 -5 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
注入	ひび割れ部 低圧注入工 法	デンカハー ドロック II DK550-003 DK550-04	アクリル系樹脂	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区 南 2 条西 2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782

不 具 合 の 種 類	NO	ひび割れ幅等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
ひび割れ	19	0.3 mm	壁(壁厚 500)	海 水 中 の 構 造物	潜水服を着ての作業

一般工法 名	メーカー工 法名	製品名	主要組成	問合せ先

不 具 合 の 種 類	NO	ひび割れ幅等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
ひび割れ	20	0.3 mm	道路橋の桁	移動荷重による 変形あり	

一般工法 名	メーカー工 法名	製品名	主要組成	問合せ先
注入	ボンドシリ ンダー工法	ボンド E 2420	エポキシ樹脂	コニシ(株) 〒060-0908 札幌市東区北 8条東3丁目1-1 TEL011-731-0351 FAX011-731-0357
表面被覆	クラック架 橋性コーテ ィング	StoCryl RB StoCryl GQ (下塗り)	アクリル樹脂 アクリル樹脂	日本コンクリート補修・補強 協会 北海道支部 〒063-0829 札幌市西区発 寒9条10丁目
注入	StoJet 注 入工法	StoJet IHS	エポキシ樹脂	TEL011-667-0619 FAX011-669-8105

不 具 合 の 種 類	NO	ひび割れ幅等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
ひび割れ	21	0.3 mm	トンネルの アーチコン クリート	車両・列車通 過時の風圧 大	

一般工法 名	メーカー工 法名	製品名	主要組成	問合せ先
注入	無機系注入 工法	ハイスタッ プーZ	超微粒子高炉ス ラグ系速硬型注 入材	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区 北4西4 1番地1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
注入	CS-21 工法	CS-21	けい酸塩水溶液 ひび割れ幅 0.2 mm 以上は微粒子セメ ント併用	(株)アストン 〒700-0075 岡山県岡山市 北区矢坂本町 14-16 TEL086-255-1511 FAX086-251-3270
注入	ひび割れ部 低圧注入工 法	デンカハー ドロック II DK550-003 DK550-04	アクリル系樹脂	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区 南2条西 2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
注入	スクイズ工 法(自動式 低圧樹脂注 入工法)	スクイズプ レート・bar 1day グラウ ト	変性アクリル系 樹脂	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区 大谷口北町 3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
注入	無機系ひび われ注入	アーマ#600 アーマ#600P	微粒子セメント	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田 区大手町 1 丁目 3-2 経団連会 館 11 階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347

不 具 合 の 種 類	NO	ひび割れ幅等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
ひび割れ	22	0.6 mm	建 築 床(土間 含む)		

一 般 工 法 名	メーカ－工 法名	製 品 名	主 要 組 成	問 合 せ 先
注入	ボンドシリ ンダー工法	ボンド E 207 D	エポキシ樹脂	コニシ(株) 〒060-0908 札幌市東区北 8 条東 3 丁目 1-1 TEL011-731-0351 FAX011-731-0357
注入 注入	無機系注入 工法 無機系注入 工法	ハイスタッフ ハイスタッフ ー Z	超微粒子高炉ス ラグ系注入材 超微粒子高炉ス ラグ系速硬型注 入材	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区 北 4 西 4 1 番地 1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
注入	スクイズ工 法(自動式 低圧エポキ シ樹脂注入 工法)	ス ク イ ズ プ レート・bar ア サ ヒ ボ ン ド 551・573	エポキシ樹脂	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区 大谷口北町 3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
注入	エアロプレ ート 工 法 (自動式低 圧注入)	エ ア ロ プ レ ート EP20.EP35	エポキシ樹脂	セメダイン(株) 〒060-0042 札幌市中央区 大通西 9 丁目 3 TEL011-271-4929 FAX011-271-4939
注入	CS-21 工法	CS-21	けい酸塩水溶液 ひび割れ幅 0.2 mm 以上は微粒子セメ ント併用	(株)アストン 〒700-0075 岡山県岡山市 北区矢坂本町 14-16 TEL086-255-1511 FAX086-251-3270
注入	StoJet 注入工法	StoJet IHS	エポキシ樹脂	日本コンクリート補修・補強 協会 北海道支部 〒063-0829 札幌市西区発 寒 9 条 10 丁目 TEL011-667-0619 FAX011-669-8105
注入	ひび割れ部 低圧注入工 法	デンカハー ドロック II DK550-003 DK550-04	アクリル系樹脂	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区 南 2 条西 2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
注入	無機系ひび われ注入	アーマ#600 アーマ#600P	微粒子セメント	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田 区大手町 1 丁目 3-2 経団連会 館 11 階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347

不 具 合 の 種 類	NO	ひび割れ幅等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
ひび割れ	23	0.3～1.0 mm	自 動 車 道 コ ン ク リ ー ト 舗 装 面		夜間工事

一般工法 名	メーカー工 法名	製品名	主要組成	問合せ先
注入	ボンドシリ ンダー工法	ボンドE 206 E 207D	エポキシ樹脂	コニシ(株) 〒060-0908 札幌市東区北8 条東3丁目1-1 TEL011-731-0351 FAX011-731-0357
注入	無機系注入 工法	ハイスタッフ ーZ	超微粒子高炉 スラグ系速硬 型注入材	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区 北4西4 1番地1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
注入	スクイズ工 法（自動式 低圧樹脂注 入工法）	スクイズ・bar アサヒボンド 551 1day グラウト	エポキシ樹脂 変性アクリル 系樹脂	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区 大谷口北町3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
注入	CS-21 工法	CS-21	けい酸塩水溶 液 ひび割れ幅 0.2 mm以上は微粒子 セメント併用	(株)アストン 〒700-0075 岡山県岡山市 北区矢坂本町14-16 TEL086-255-1511 FAX086-251-3270
注入	StoJet 注入工法	StoJet IHS	エポキシ樹脂	日本コンクリート補修・補強 協会 北海道支部 〒063-0829 札幌市西区発 寒9条10丁目 TEL011-667-0619 FAX011-669-8105
注入	ひび割れ部 低圧注入工 法	デンカハード ロ ッ ク II DK550-003 DK550-04	アクリル系樹 脂	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区 南2条西2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
注入	無機系ひび われ注入	アーマ#600 アーマ#600P	微粒子セメン ト	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田 区大手町1丁目3-2 経団連会 館11階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347

不具合の種類	NO	ひび割れ幅等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
ひび割れ	24-1	0.3 mm未満	バルコニー、橋脚など	凍害を受け易い部位	ひび割れ部に浮きを生じていない（初期）

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
注入	ボンドシリonder工法	ボンドE 206	エポキシ樹脂	コニシ(株) 〒060-0908 札幌市東区北8条東3丁目1-1 TEL011-731-0351 FAX011-731-0357
断面修復	リフリート工法	RF-100、RF防錆ペースト、RF厚付モルタル	ケイ酸リチウム水溶液、ポリマーセメントモルタル	太平洋マテリアル(株) 〒060-0004 札幌市中央区北4西5 1-3 TEL011-221-5855 FAX011-251-5573
表面被覆 (ひび割れ幅 0.1mm未満) 注入	表面被覆工法 無機系注入工法(単独あるいは併用)	ハイガード ハイスタップ-Z	超微粒子高炉スラグ系ポリマーセメントモルタル 超微粒子高炉スラグ系速硬型注入材	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区北4西4 1番地1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
注入	スクイズ工法(自動式低圧樹脂注入工法)	スクイズ・bar アサヒボンド551 1day グラウト	エポキシ樹脂 変性アクリル系樹脂	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区大谷口北町3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
注入	エアロプレート工法(自動式低圧注入)	エアロプレート EP20.EP35	エポキシ樹脂	セメダイン(株) 〒060-0042 札幌市中央区大通西9丁目3 TEL011-271-4929 FAX011-271-4939
注入 (注入後のライニングと併用)	無機系ひびわれ注入	アーマ#600 アーマ#600P	微粒子セメント	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区大手町1丁目3-2 経団連会館11階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347

不具合の種類	NO	ひび割れ幅等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
ひび割れ	24-2	0.3 mm未満	バルコニー、橋脚など	凍害を受け易い部位	ひび割れ部に浮きを生じていない（初期）

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
注入	CS-21 工法 CS-21SP 工法	CS-21 CS-21 CA-21	けい酸塩水溶液 ひび割れ幅 0.2 mm以上は微粒子セメント併用 けい酸塩水溶液 水酸化カルシウム 水 溶 液 （ CS-21 と CA-21 を混合して使用） ひび割れ幅 0.2mm 以下に適用可能	(株)アストン 〒700-0075 岡山県岡山市 北区矢坂本町 14-16 TEL086-255-1511 FAX086-251-3270
表面被覆 注入	クラック架橋性コーティング StoJet 注入工法	StoCryl RB StoCryl GQ (下塗り) StoJet IHS	アクリル樹脂 アクリル樹脂 エポキシ樹脂	日本コンクリート補修・補強協会 北海道支部 〒063-0829 札幌市西区発寒 9 条 10 丁目 TEL011-667-0619 FAX011-669-8105
注入	ひび割れ含浸注入工法	デンカハードロック II DK550-003	アクリル系樹脂	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区南 2 条西 2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782

不具合の種類	NO	ひび割れ幅等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
ひび割れ	25-1	0.3 mm以上	バルコニー、橋脚など	凍害を受け易い部位	ひび割れ部に浮きを生じている

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復	エポキシ樹脂モルタル充填工法	ボンド K モルタル	エポキシ樹脂	コニシ(株) 〒060-0908 札幌市東区北8条東3丁目1-1 TEL011-731-0351 FAX011-731-0357
断面修復	リフリート工法	RF-100、RF防錆ペースト RF厚付モルタル	ケイ酸リチウム水溶液 ポリマーセメントモルタル	太平洋マテリアル(株) 〒060-0004 札幌市中央区北4西5 1-3 TEL011-221-5855 FAX011-251-5573
注入	無機系注入工法*	ハイスタッフ	超微粒子高炉スラグ系注入材	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区北4西4 1番地1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
断面修復	エポキシ樹脂モルタル充填工法	アサヒボンド BE2、BE12、BE13	既調合軽量エポキシ樹脂モルタル	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区大谷口北町3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
注入	スクイズ工法(自動式低圧樹脂注入工法)	スクイズ・bar アサヒボンド 551 1day グラウト	エポキシ樹脂 変性アクリル系樹脂	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区大谷口北町3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
充填	樹脂モルタル充填工法	EP80 エポモルL エポモルE	エポキシ樹脂	セメダイン(株) 〒060-0042 札幌市中央区大通西9丁目3 TEL011-271-4929 FAX011-271-4939
注入	StoJet 注入工法	StoJet IHS	エポキシ樹脂	日本コンクリート補修・補強協会 北海道支部 〒063-0829 札幌市西区発寒9条10丁目 TEL011-667-0619 FAX011-669-8105
注入	ひび割れ部低圧注入工法	デンカハード ロック II DK550-003 DK550-04	アクリル系樹脂	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区南2条西2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782

*アンカー等による浮の固定と併用

不 具 合 の 種 類	NO	ひび割れ幅等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
ひび割れ	25-2	0.3 mm以上	バルコニー、 橋脚など	凍 害 を 受 け 易い部位	ひび割れ部に浮きを生 じている

一般工法 名	メーカ－工 法名	製品名	主要組成	問合せ先
注入	無機系ひび われ注入	アーマ#600P	微粒子セメン ト	三菱マテリアル㈱ 〒100-8117 東京都千代田 区大手町1丁目3-2経団連会 館11階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
注入	CS-21 工法	CS-21	けい酸塩水溶 液 ひび割れ幅 0. 2 mm以上は微 粒子セメント 併用	㈱アストン 〒700-0075 岡山県岡山市 北区矢坂本町14-16 TEL086-255-1511 FAX086-251-3270

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	51-1	露出なし	外壁		(一般的なはく落)

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復	断面修復工法	V PセメントL	ポリマーセメントモルタル	コニシ(株) 〒060-0908 札幌市東区北8条東3丁目1-1 TEL011-731-0351 FAX011-731-0357
		Eモルタル Pモルタル	軽量エポキシ樹脂モルタル	
充填	ポリマーセメントモルタル充填工法	ミラクファン ド KC 3000 KC 4000	ポリマーセメントモルタル	エスケー化研(株) 〒065-0042 札幌市東区本町2条10丁目2-39 TEL011-784-4000 FAX011-784-4111
断面修復	リフリート工法	RF-100、RF防錆ペースト、RF厚付モルタル	ケイ酸リチウム水溶液、ポリマーセメントモルタル	太平洋マテリアル(株) 〒060-0004 札幌市中央区北4西5 1-3 TEL011-221-5855 FAX011-251-5573
断面修復	断面修復工法	NEM-TP	超微粒子高炉スラグ系繊維入りポリマーセメントモルタル	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区北4西4 1番地1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
断面修復	ONR 工法	セルタルモルタルM	ポリマーセメントモルタル	オリエンタル白石(株) 〒060-0031 札幌市中央区北1東1-2-5 TEL011-241-5625 FAX011-251-7449
断面修復	エレホン・フィックス F-1 工法	フィックス、フィックス (T,T S,L,LS)	繊維補強型ポリマーセメントモルタル	エレホン化成工業(株) 〒007-0805 札幌市東区東苗穂5条3丁目2-32 TEL011-786-6051 FAX011-786-6052
断面修復	エポキシ樹脂モルタル充填工法	アサヒボント BE2、BE12、BE13	既調合軽量エポキシ樹脂モルタル	アサヒボント工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区大谷口北町3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
充填	エポキシ樹脂充填工法	EP80 エポモルL エポモルE	エポキシ樹脂	セメダイン(株) 〒060-0042 札幌市中央区大通西9丁目3 TEL011-271-4929 FAX011-271-4939
はく落防止 繊維シート接着	レジガードはく落防止システム	レジガードHGプライマー レジガードボンドHG KSM シート	無溶剤形エポキシ樹脂 ナイロン 2 軸 メッシュ +塗料	大日本塗料(株) 〒324-0036 栃木県大田原市下石上1382-12 TEL0287-29-1917 FAX0287-29-1922

不具合の 種類	NO	鉄筋露出の有 無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	51-2	露出なし	外壁		(一般的なはく落)

一般工 法名	メーカー工 法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修 復	断面修復工 法 (左官工法)	StoCrete TG 202 StoCrete TG 204	ポリマーセメ ントモルタル	日本コンクリート補修・補強 協会 北海道支部 〒063-0829 札幌市西区発寒 9条10丁目 TEL011-667-0619 FAX011-669-8105
断面修 復	セメンテッ クスRB断 面修復工 法、セメン テックスR B断面修復 吹付け工法	セメンテックス VF (コテ) セメンテックス VF (吹付け)	1材型ポリマ ーセメントモ ルタル (アク リル系樹脂)	オバナヤ・セメンテックス(株) 札幌連絡事務所 〒062-0931 札幌市豊平区 平岸1条9丁目3番5-885 TEL011-598-7650 FAX011-598-7651
断面修 復	デンカRI S工法 (左官工 法)	RIS321 エース RIS322 エース RIS ラピッドエ ース	1材型ポリマ ーセメントモ ルタル (アク リル系樹脂)	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区南 2条西2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
断面修 復	デンカスプ リード工法 (吹付け工 法)	スプリード スプリードエ ース	ポリマーセメ ントモルタル	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区南 2条西2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
断面修 復	左官工法	アーマ#100P アーマ#100PS	1材型ポリマ ーセメントモ ルタル (アク リル系樹脂)	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区 大手町1丁目3-2 経団連会館 11階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
断面修 復	吹付け工法	アーマ#310P	1材型ポリマ ーセメントモ ルタル (アク リル系樹脂)	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区 大手町1丁目3-2 経団連会館 11階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
断面修 復	型枠充填工 法	アーマ#520	1材型ポリマ ーセメントモ ルタル (アク リル系樹脂)	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区 大手町1丁目3-2 経団連会館 11階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
断面修 復	CS-21 工法	CS-21 CS モルタル	けい酸塩水溶 液 ポリマーセメ ントモルタル	(株)アストン 〒700-0075 岡山県岡山市北 区矢坂本町14-16 TEL086-255-1511 FAX086-251-3270

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	51-3	露出なし	外壁		(一般的なはく落)

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復	BR工法	BR-B	ケイ酸リチウム水溶液	菊水化学工業(株)戦略企画室 〒171-0022 東京都豊島区南池袋 2-32-13 タクトビル TEL03-3981-2500 FAX03-3981-2521
		BR-CL	カチオン系ポリマーセメントモルタル	
		BR-AD	防錆材添加ポリマーセメントモルタル	
		BR-Dコテ	カチオン系ポリマーセメントモルタル	

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	52-1	露出あり	外壁		(一般的なはく落)

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復 防錆処理	断面修復工法	V PセメントL	ポリマーセメントモルタル	コニシ(株) 〒060-0908 札幌市東区北8条東3丁目1-1 TEL011-731-0351 FAX011-731-0357
		Eモルタル Pモルタル	軽量エポキシ樹脂モルタル	
充填	エポキシ樹脂モルタル充填工法	ミラクエポモル	エポキシ樹脂モルタル	エスケー化研(株) 〒065-0042 札幌市東区本町2条10丁目2-39 TEL011-784-4000 FAX011-784-4111
断面修復	リフリート工法	RF-100、RF防錆ペースト、RF厚付モルタル	ケイ酸リチウム水溶液、ポリマーセメントモルタル	太平洋マテリアル(株) 〒060-0004 札幌市中央区北4西5 1-3 TEL011-221-5855 FAX011-251-5573
断面修復	断面修復工法*	NEM-TP	超微粒子高炉スラグ系繊維入りポリマーセメントモルタル	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区北4西4 1番地1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
断面修復	ONR 工法	セルタルモルタルM	ポリマーセメントモルタル	オリエンタル白石(株) 〒060-0031 札幌市中央区北1東1-2-5 TEL011-241-5625 FAX011-251-7449
断面修復	エレホン・フィックス F-3 工法	フィックス、フィックス (T,TS,L,LS)	繊維補強型ポリマーセメントモルタル	エレホン化成工業(株) 〒007-0805 札幌市東区東苗穂5条3丁目2-32 TEL011-786-6051 FAX011-786-6052
断面修復	エポキシ樹脂モルタル充填工法	アサヒボント BE2、BE12、BE13 防錆プライマー	既調合軽量エポキシ樹脂モルタル	アサヒボント工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区大谷口北町3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
充填	エポキシ樹脂充填工法	防錆プライマーEP10 エポモルL エポモルE	エポキシ樹脂	セメダイン(株) 〒060-0042 札幌市中央区大通西9丁目3 TEL011-271-4929 FAX011-271-4939
はく落防止 繊維シート接着	レジガードはく落防止システム	レジガード HG プライマー レジガードボンド HG KSM シート	無溶剤形エポキシ樹脂 ナイロン 2 軸 メッシュ +塗料	大日本塗料(株) 〒324-0036 栃木県大田原市下石上1382-12 TEL0287-29-1917 FAX0287-29-1922

*鉄筋防錆処理と併用

不 具 合 の 種 類	NO	鉄筋露出の有 無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	52-2	露出あり	外壁		(一般的なはく落)

一 般 工 法 名	メーカー工 法 名	製品名	主要組成	問合せ先
断 面 修 復	断面修復工 法 (左官工法)	防錆 StoCrete TK StoCrete TG 202、204	無機系防錆材 ポリマーセメン トモルタル	日本コンクリート補修・補強 協会 北海道支部 〒063-0829 札幌市西区発寒 9条10丁目 TEL011-667-0619 FAX011-669-8105
断 面 修 復	セメンテッ クスR B断 面 修 復 工 法、セメン テックスR B断面修復 吹付け工法	セメンテック スV F (コテ) セメンテック スV F (吹付 け)	1材型ポリマー セメントモルタ ル (アクリル系 樹脂)	オバナヤ・セメンテックス(株) 札幌連絡事務所 〒062-0931 札幌市豊平区 平岸1条9丁目3番5-885 TEL011-598-7650 FAX011-598-7651
断 面 修 復	デンカR I S工法 (左官工 法)	RIS111 RIS321 エース RIS322 エース RI ラビットエ ース	亜硝酸リチウム 系防錆剤 1材型ポリマー セメントモルタ ル (アクリル系 樹脂)	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区南 2条西2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
断 面 修 復	デンカスプ リード工法 (吹付け工 法)	RIS111 スプリード スプリードエ ース	亜硝酸リチウム 系防錆剤 1材型ポリマー セメントモルタ ル (アクリル系 樹脂)	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区南 2条西2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
断 面 修 復	左官工法	アーマ#800 アーマ#100P アーマ#100PS	亜硝酸リチウム 系防錆剤 1材型ポリマー セメントモルタ ル (アクリル系 樹脂)	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区 大手町1丁目3-2 経団連会館 11階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
断 面 修 復	吹付け工法	アーマ#800 アーマ#310P	亜硝酸リチウム 系防錆剤 1材型ポリマー セメントモルタ ル (アクリル系 樹脂)	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区 大手町1丁目3-2 経団連会館 11階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
断 面 修 復	型枠充填工 法	アーマ#800 アーマ#520	亜硝酸リチウム 系防錆剤 1材型セメント モルタル	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区 大手町1丁目3-2 経団連会館 11階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	52-3	露出あり	外壁		(一般的なはく落)

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復	CS-21 工法	CS-21 CS モルタル	けい酸塩水溶液 ポリマーセメント モルタル 別途防錆処理が必要	(株)アストン 〒700-0075 岡山県岡山市北区矢坂本町 14-16 TEL086-255-1511 FAX086-251-3270
断面修復	BR 工法	BR-X	亜硝酸塩水溶液	菊水化学工業(株)戦略企画室 〒171-0022 東京都豊島区南池袋 2-32-13 タクトビル TEL03-3981-2500 FAX03-3981-2521
		BR-B	ケイ酸リチウム水溶液	
		BR-CL	カチオン系ポリマーセメントモルタル	
		BR-AD	防錆材添加ポリマーセメントモルタル	
		BR-D コテ	カチオン系ポリマーセメントモルタル	
はく落防止	BR 連続シートはく落防止工法	KS ネット P	三軸ポリプロピレン繊維シート	菊水化学工業(株)戦略企画室 〒171-0022 東京都豊島区南池袋 2-32-13 タクトビル TEL03-3981-2500 FAX03-3981-2521

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	53-1	露出あり	外壁	はく落部の他に広範囲に (30 m ²) 鉄筋のかぶり厚が不足 している(平均 かぶり厚 1cm)	

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復	断面修復工法	V Pセメント	ポリマーセメントモルタル	コニシ(株) 〒060-0908 札幌市東区北 8条東3丁目1-1 TEL011-731-0351 FAX011-731-0357
充填	エポキシ樹脂モルタル充填工法	ミラクエポモル	エポキシ樹脂モルタル	エスケー化研(株) 〒065-0042 札幌市東区本 町2条10丁目2-39 TEL011-784-4000 FAX011-784-4111
断面修復	リフリート工法 DS仕様	RF-100、 DS-400、RF防 錆ペースト、RF 厚付モルタル	ケイ酸リチウム 水溶液、亜硝酸リ チウム水溶液、ポ リマーセメント モルタル	太平洋マテリアル(株) 〒060-0004 札幌市中央区 北4西5 1-3 TEL011-221-5855 FAX011-251-5573
断面修復	断面修復工法 (鉄筋防錆処理と 併用)	NEM-TP	超微粒子高炉 スラグ系繊維 入りポリマー セメントモル タル	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区 北4西4 1番地1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
断面修復	ONR 工 法	セルタルモルタ ルM	ポリマーセメ ントモルタル	オリエンタル白石(株) 〒060-0031 札幌市中央区 北1東1-2-5 TEL011-241-5625 FAX011-251-7449
断面修復	エレホン・フィ ックス F-1工法	フィックスT、 フィックスLS	繊維補強型ポ リマーセメン トモルタル	エレホン化成工業(株) 〒007-0805 札幌市東区東 苗穂5条3丁目2-32 TEL011-786-6051 FAX011-786-6052
断面修復	乾式吹付 工法 湿式吹付 工法	StoCrete TS100 StoCrete TS200	ポリマーセメ ントモルタル ポリマーセメ ントモルタル	日本コンクリート補修・補強 協会 北海道支部 〒063-0829 札幌市西区発 寒9条10丁目 TEL011-667-0619 FAX011-669-8105
大断面修 復	セメンテ ックスR B断面修 復吹付け 工法	セメンテックス VF(吹付け)	1材型ポリマ ーセメントモ ルタル(アクリ ル系樹脂)	オバナヤ・セメンテックス(株) 札幌連絡事務所 〒062-0931 札幌市豊平区 平岸1条9丁目3番5-885 TEL011-598-7650 FAX011-598-7651

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	53-2	露出あり	外壁	はく落部の他に広範囲に (30 m ²) 鉄筋のかぶり厚が不足 している(平均 かぶり厚 1cm)	

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復	デンカ R I S 工法 (左官工法)	RIS111 RIS321 エース RIS322 エース RI ラピットエース	亜硝酸リチウム系防錆剤 1 材型ポリマーセメントモルタル (アクリル系樹脂)	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区 南 2 条西 2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
断面修復	デンカ ス プ リード 工法 (吹付け工法)	RIS111 スプリード スプリードエース	亜硝酸リチウム系防錆剤 1 材型ポリマーセメントモルタル (アクリル系樹脂)	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区 南 2 条西 2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
断面修復	エポキシ樹脂モルタル充填工法	アサヒボント BE2、BE12、 BE13 防錆プライマー	既調合軽量エポキシ樹脂モルタル	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区 大谷口北町 3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
断面修復	左官工法	アーマ#800 アーマ#100P アーマ#100PS	亜硝酸リチウム系防錆剤 1 材型ポリマーセメントモルタル (アクリル系樹脂)	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区 大手町 1 丁目 3-2 経団連会館 11 階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
断面修復	吹付け工法	アーマ#800 アーマ#310P	亜硝酸リチウム系防錆剤 1 材型ポリマーセメントモルタル (アクリル系樹脂)	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区 大手町 1 丁目 3-2 経団連会館 11 階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
断面修復	型枠充填工法	アーマ#800 アーマ#520	亜硝酸リチウム系防錆剤 1 材型セメントモルタル	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区 大手町 1 丁目 3-2 経団連会館 11 階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	53-3	露出あり	外壁	はく落部の他に広範囲に (30 m ²) 鉄筋のかぶり厚が不足 している(平均 かぶり厚 1cm)	

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復	BR工法	BR-X	亜硝酸塩水溶液	菊水化学工業(株)戦略企画室 〒171-0022 東京都豊島区 南池袋 2-32-13 タクトビル TEL03-3981-2500 FAX03-3981-2521
		BR-B	ケイ酸リチウム水溶液	
		BR-CL	カチオン系ポリマーセメントモルタル	
		BR-AD	防錆材添加ポリマーセメントモルタル	
		BR-Dコテ	カチオン系ポリマーセメントモルタル	
はく落防止	BR連続シートはく落防止工法	KSネットP	三軸ポリプロピレン繊維シート	菊水化学工業(株)戦略企画室 〒171-0022 東京都豊島区 南池袋 2-32-13 タクトビル TEL03-3981-2500 FAX03-3981-2521
断面修復	CS-21 工法	CS-21 CS モルタル	けい酸塩水溶液 ポリマーセメントモルタル 別途防錆処理が必要	(株)アストン 〒700-0075 岡山県岡山市 北区矢坂本町 14-16 TEL086-255-1511 FAX086-251-3270

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	54-1	露出あり	地下室外壁	漏水あり	ライニングなし

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復	リフリート工法 * 止水処理と併用	RF-100、RF防錆ペースト、RF厚付モルタル	ケイ酸リチウム水溶液、ポリマーセメントモルタル	太平洋マテリアル(株) 〒060-0004 札幌市中央区北4西5 1-3 TEL011-221-5855 FAX011-251-5573
断面修復	断面修復工法 *	NEM-RS 常温速硬型	超微粒子高炉スラグ系繊維入りモルタル(速硬型)	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区北4西4 1番地1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
断面修復	ONR 工法	セルタルモルタルM	ポリマーセメントモルタル	オリエンタル白石(株) 〒060-0031 札幌市中央区北1東1-2-5 TEL011-241-5625 FAX011-251-7449
断面修復	エレホン・フィックス工法	フィックス、フィックス(T,TS,L,LS)	繊維補強型ポリマーセメントモルタル	エレホン化成工業(株) 〒007-0805 札幌市東区東苗穂5条3丁目2-32 TEL011-786-6051 FAX011-786-6052
断面修復	エポキシ樹脂モルタル充填工法	アサヒボントBE2、BE12、BE13 防錆プライマー	既調合軽量エポキシ樹脂モルタル	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区大谷口北町3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
充填	エポキシ樹脂充填工法	防錆プライマーEP10 エポモルL エポモルE	エポキシ樹脂	セメダイン(株) 〒060-0042 札幌市中央区大通西9丁目3 TEL011-271-4929 FAX011-271-4939
断面修復	デンカRIS工法 (左官工法)	RIS111 RIS321 エース RIS322 エース RI ラビットエース	亜硝酸リチウム系防錆剤 1材型ポリマーセメントモルタル(アクリル系樹脂)	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区南2条西2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
断面修復	デンカスプリード工法 (吹付け工法)	RIS111 スプリード スプリードエース	亜硝酸リチウム系防錆剤 1材型ポリマーセメントモルタル(アクリル系樹脂)	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区南2条西2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782

* 止水処理、鉄筋防錆処理と併用

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	54-2	露出あり	地下室外壁	漏水あり	ライニングなし

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復	左官工法	アーマ#800 アーマ#100P アーマ#100PS	亜硝酸リチウム系防錆剤 1 材型ポリマーセメントモルタル (アクリル系樹脂)	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区大手町1丁目3-2 経団連会館 11 階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
断面修復	吹付け工法	アーマ#800 アーマ#310P	亜硝酸リチウム系防錆剤 1 材型ポリマーセメントモルタル (アクリル系樹脂)	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区大手町1丁目3-2 経団連会館 11 階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
断面修復	型枠充填工法	アーマ#800 アーマ#520	亜硝酸リチウム系防錆剤 1 材型セメントモルタル	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区大手町1丁目3-2 経団連会館 11 階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
断面修復	CS-21 工法	CS-21 CS モルタル	けい酸塩水溶液 ポリマーセメントモルタル 別途防錆処理が必要	(株)アストン 〒700-0075 岡山県岡山市北区矢坂本町 14-16 TEL086-255-1511 FAX086-251-3270
断面修復	B R 工法	B R - X B R - B B R - C L B R - A D B R - D コテ ネオモル Y	亜硝酸塩水溶液 ケイ酸リチウム水溶液 カチオン系ポリマーセメントモルタル 防錆材添加ポリマーセメントモルタル カチオン系ポリマーセメントモルタル 地下外壁用水和凝固型塗膜防水材	菊水化学工業(株)戦略企画室 〒171-0022 東京都豊島区南池袋 2-32-13 タクトビル TEL03-3981-2500 FAX03-3981-2521

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	55-1	露出あり	水槽の壁（内側）	漏水あり	施工時に内容物を抜く

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復	断面修復工法*	NEM-RS 常温速硬型	超微粒子高炉スラグ系繊維入りモルタル（速硬型）	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区北4西4 1番地1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
断面修復	ONR 工法	セルタルモルタルM	ポリマーセメントモルタル	オリエンタル白石(株) 〒060-0031 札幌市中央区北1東1-2-5 TEL011-241-5625 FAX011-251-7449
断面修復	エレホン・フィックス工法	フィックス、フィックス (T,TS,L,LS)	繊維補強型ポリマーセメントモルタル	エレホン化成工業(株) 〒007-0805 札幌市東区東苗穂5条3丁目2-32 TEL011-786-6051 FAX011-786-6052
断面修復	エポキシ樹脂モルタル充填工法	アサヒボントBE2、BE12、BE13 防錆プライマー	既調合軽量エポキシ樹脂モルタル	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区大谷口北町3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
断面修復	BR工法	BR-X	亜硝酸塩水溶液	菊水化学工業(株)戦略企画室 〒171-0022 東京都豊島区南池袋2-32-13 タクトビル TEL03-3981-2500 FAX03-3981-2521
		BR-B	ケイ酸リチウム水溶液	
		BR-CL	カチオン系ポリマーセメントモルタル	
		BR-AD	防錆材添加ポリマーセメントモルタル	
		BR-Dコテ	カチオン系ポリマーセメントモルタル	
		ネオモルY	地下外壁用水和凝固型塗膜防水材	
		ソロシール	ケイ酸質系塗布防水材	
		SAボンド	モルタル混和用アクリル系ポリマーディスパージョン	

* 止水処理、鉄筋防錆処理と併用

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	55-2	露出あり	水槽の壁（内側）	漏水あり	施工時に内容物を抜く

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
充填	エポキシ樹脂充填工法	防錆プライマー EP10 エポモルL エポモルE	エポキシ樹脂	セメダイン(株) 〒060-0042 札幌市中央区 大通西9丁目3 TEL011-271-4929 FAX011-271-4939
断面修復	デンカRIS工法 （左官工法）	RIS111 RIS321 エース RIS322 エース RI ラビットエース	亜硝酸リチウム系防錆剤 1 材型ポリマーセメントモルタル（アクリル系樹脂）	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区 南2条西2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
断面修復	デンカスプリード工法 （吹付け工法）	RIS111 スプリード スプリードエース	亜硝酸リチウム系防錆剤 1 材型ポリマーセメントモルタル（アクリル系樹脂）	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区 南2条西2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
断面修復	左官工法	アーマ#800 アーマ#100P アーマ#100PS	亜硝酸リチウム系防錆剤 1 材型ポリマーセメントモルタル（アクリル系樹脂）	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区 大手町1丁目3-2 経団連会館11階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
断面修復	吹付け工法	アーマ#800 アーマ#310P	亜硝酸リチウム系防錆剤 1 材型ポリマーセメントモルタル（アクリル系樹脂）	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区 大手町1丁目3-2 経団連会館11階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
断面修復	型枠充填工法	アーマ#800 アーマ#520	亜硝酸リチウム系防錆剤 1 材型セメントモルタル	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区 大手町1丁目3-2 経団連会館11階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
断面修復	CS-21 工法	CS-21 CS モルタル	けい塩水溶液 ポリマーセメントモルタル 別途防錆処理が必要	(株)アストン 〒700-0075 岡山県岡山市 北区矢坂本町14-16 TEL086-255-1511 FAX086-251-3270

不 具 合 の 種 類	NO	鉄筋露出の有 無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	56	露出あり	硫酸槽の壁 (内側)	漏水(液)あり	施工時に内容物を抜く

一般工法 名	メーカー 工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復	* 止水処 理と併用	SA-Xモルタル	耐硫酸モルタル	太平洋マテリアル(株) 〒060-0004 札幌市中央区 北4西5 1-3 TEL011-221-5855 FAX011-251-5573
断面修復	断面修復 工法*	NEM-TP *単独あるいはライ ニング処理と併 用	超微粒子高炉ス ラグ系繊維 入りポリマー セメントモル タル(耐硫酸型)	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区 北4西4 1番地1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
断面修復		AD-2	超微粒子高炉ス ラグ高含有耐硫 酸性ポリマーセ メントスラグ系 モルタル	エレホン化成工業(株) 〒007-0805 札幌市東区東 苗穂5条3丁目2-32 TEL011-786-6051 FAX011-786-6052
断面修復	断面修復 工法 (左官工 法)	Sto Crete TG 252、254 (耐硫酸)	ポリマーセメ ントモルタル	日本コンクリート補修・補強 協会 北海道支部 〒063-0829 札幌市西区発 寒9条10丁目 TEL011-667-0619 FAX011-669-8105
断面修復		デンカハイレジ デンカサント タイプ-K	耐酸セメント モルタル	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区 南2条西2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782

* 止水処理、鉄筋防錆処理と併用

不 具 合 の 種 類	NO	鉄筋露出の有 無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	57	露出あり	乳酸槽の壁 (内側)	漏水(液)あり	施工時に内容物を抜く

一般工法 名	メーカー工 法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復	エレホン・ フィックス 工法	AD-2	超微粒子高炉ス ラグ高含有耐硫 酸性ポリマーセ メントスラグ系 モルタル	エレホン化成工業(株) 〒007-0805 札幌市東区東 苗穂5条3丁目2-32 TEL011-786-6051 FAX011-786-6052
断面修復		デンカハイレ ジ	耐酸セメント モルタル	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区 南2条西2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	58-1	露出あり	煙突(外側)	コンクリートの日温度変化 30℃	要ゴンドラ

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復	リフリート工法	RF-100、RF 防錆ペースト、RF 厚付モルタル	ケイ酸リチウム水溶液、ポリマーセメントモルタル	太平洋マテリアル(株) 〒060-0004 札幌市中央区北4西5 1-3 TEL011-221-5855 FAX011-251-5573
断面修復	エレホン・フィックス F-3 工法	フィックス、フィックス (T,TS,L,LS)	繊維補強型ポリマーセメントモルタル	エレホン化成工業(株) 〒007-0805 札幌市東区東苗穂5条3丁目2-32 TEL011-786-6051 FAX011-786-6052
断面修復	断面修復工法 ・左官 ・吹付(乾式)	防錆 StoCrete TK StoCrete TG 202、204 StoCrete TS100	無機系防錆材 ポリマーセメントモルタル ポリマーセメントモルタル	日本コンクリート補修・補強協会 北海道支部 〒063-0829 札幌市西区発寒9条10丁目 TEL011-667-0619 FAX011-669-8105
断面修復	エポキシ樹脂モルタル充填工法	アサヒボント BE2、BE12、BE13 防錆プライマー	既調合軽量エポキシ樹脂モルタル	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区大谷口北町3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
断面修復	左官工法	アーマ#800 アーマ#100P アーマ#100PS	亜硝酸リチウム系防錆剤 1材型ポリマーセメントモルタル(アクリル系樹脂)	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区大手町1丁目3-2 経団連会館11階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
断面修復	吹付け工法	アーマ#800 アーマ#310P	亜硝酸リチウム系防錆剤 1材型ポリマーセメントモルタル(アクリル系樹脂)	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区大手町1丁目3-2 経団連会館11階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
断面修復	型枠充填工法	アーマ#800 アーマ#520	亜硝酸リチウム系防錆剤 1材型セメントモルタル	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区大手町1丁目3-2 経団連会館11階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	58-2	露出あり	煙突(外側)	コンクリートの日温度変化 30℃	要ゴンドラ

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復	CS-21 工法	CS-21 CS モルタル	けい酸塩水溶液 ポリマーセメントモルタル 別途防錆処理が必要	㈱アストン 〒700-0075 岡山県岡山市 北区矢坂本町 14-16 TEL086-255-1511 FAX086-251-3270

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	59	露出あり	下水管渠 (3000φ)	硫酸イオン濃度大	

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復		SA-Xモルタル	耐硫酸モルタル	太平洋マテリアル(株) 〒060-0004 札幌市中央区 北4西5 1-3 TEL011-221-5855 FAX011-251-5573
断面修復	断面修復工法*	NEM-TP	超微粒子高炉スラグ系繊維入りポリマーセメントモルタル	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区 北4西4 1番地1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
断面修復		AD-2 フィックスBS	超微粒子高炉スラグ高含有繊維補強耐硫酸性ポリマーセメントスラグ系モルタル	エレホン化成工業(株) 〒007-0805 札幌市東区東 苗穂5条3丁目2-32 TEL011-786-6051 FAX011-786-6052
断面修復	耐硫酸型湿式吹付工法 耐硫酸型左官工法	StoCrete TS250 StoCrete TG252	ポリマーセメントモルタル ポリマーセメントモルタル	日本コンクリート補修・補強協会 北海道支部 〒063-0829 札幌市西区発 寒9条10丁目 TEL011-667-0619 FAX011-669-8105
断面修復	耐酸性モルタルによる断面修復工法	セメンテックス VF-AR	耐酸性特殊セメント 1材型ポリマーセメントモルタル	オバナヤ・セメンテックス(株) 札幌連絡事務所 〒062-0931 札幌市豊平区 平岸1条9丁目3番5-885 TEL011-598-7650 FAX011-598-7651
断面修復	デンカサнтаイト工法	デンカサнтаイト Type-K	耐酸セメントモルタル	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区 南2条西2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782

*鉄筋防錆処理と併用

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	60-1	露出あり	壁（壁厚200）	海岸に近い構造物	コンクリート中の塩分濃度大

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復	リフリート工法 DS 仕様	RF-100、DS-400、RF防錆ペースト、RF厚付モルタル	ケイ酸リチウム水溶液、亜硝酸リチウム水溶液、ポリマーセメントモルタル	太平洋マテリアル(株) 〒060-0004 札幌市中央区北4西5 1-3 TEL011-221-5855 FAX011-251-5573
断面修復	断面修復工法 リ(グラウト注入)*	NEM-TP ハイクレント	超微粒子高炉スラグ系繊維入りポリマーセメントモルタル	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区北4西4 1番地1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
断面修復	ONR 工法	セルタルモルタルM	ポリマーセメントモルタル	オリエンタル白石(株) 〒060-0031 札幌市中央区北1東1-2-5 TEL011-241-5625 FAX011-251-7449
断面修復	エレホン・フィックス工法 防錆仕様	フィックス、フィックス (T,TS,L,LS)	繊維補強型ポリマーセメントモルタル	エレホン化成工業(株) 〒007-0805 札幌市東区東苗穂5条3丁目2-32 TEL011-786-6051 FAX011-786-6052
電気防食	チタントレイ方式	チタントレイ	チタントレイ陽極	日本防蝕工業(株) 〒060-0807 札幌市北区北7西1 TEL011-736-6591 FAX011-736-6593
断面修復	乾式吹付工法 湿式左官工法	StoCreteTS100 防錆 StoCrete TK StoCrete TG202,204	ポリマーセメントモルタル 無機系防錆材 ポリマーセメントモルタル	日本コンクリート補修・補強協会 北海道支部 〒063-0829 札幌市西区発寒9条10丁目 TEL011-667-0619 FAX011-669-8105
電気化学的防食－電気防食、脱塩、再アルカリ化	電気防食、脱塩(デソリート)、再アルカリ化(アルカリート)	(他工法と併用)		電気化学工業(株) 〒060-0061 札幌市中央区南1西2-5 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
断面修復	デンカRIS工法 (左官工法)	RIS111 RIS321 エース RIS322 エース RI ラピットエース	亜硝酸リチウム系防錆剤 1材型ポリマーセメントモルタル(アクリル系樹脂)	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区南2条西2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782

*鉄筋防錆処理と併用

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	60-2	露出あり	壁（壁厚200）	海岸に近い構造物	コンクリート中の塩分濃度大

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復	デンカスプリード工法（吹付け工法）	RIS111 スプリード スプリードエース	亜硝酸リチウム系防錆剤 1 材型ポリマーセメントモルタル（アクリル系樹脂）	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区南2条西2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
犠牲陽極	犠牲陽極工法	デンカガルバシールド XP	犠牲陽極材	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区南2条西2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
断面修復	左官工法	アーマ#800 アーマ#100P アーマ#100PS	亜硝酸リチウム系防錆剤 1 材型ポリマーセメントモルタル（アクリル系樹脂）	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区大手町1丁目3-2 経団連会館 11 階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
断面修復	吹付け工法	アーマ#800 アーマ#310P	亜硝酸リチウム系防錆剤 1 材型ポリマーセメントモルタル（アクリル系樹脂）	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区大手町1丁目3-2 経団連会館 11 階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
断面修復	型枠充填工法	アーマ#800 アーマ#520	亜硝酸リチウム系防錆剤 1 材型セメントモルタル	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区大手町1丁目3-2 経団連会館 11 階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
断面修復	塩分吸着材入り塩害劣化断面修復工法	防錆ペースト アーマ#700P 防錆モルタル アーマ#710P 充填工法用断面修復材 アーマ#720P 吹付け工法用断面修復材 アーマ#730P	1 材型塩分吸着材入りポリマーセメントペースト 1 材型塩分吸着材入りポリマーセメントモルタル 1 材型塩分吸着材入り断面修復材 1 材型塩分吸着材入り断面修復材	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区大手町1丁目3-2 経団連会館 11 階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	60-3	露出あり	壁（壁厚200）	海岸に近い構造物	コンクリート中の塩分濃度大

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復	BR工法	BR-X	亜硝酸塩水溶液	菊水化学工業(株)戦略企画室 〒171-0022 東京都豊島区 南池袋 2-32-13 タクトビル TEL03-3981-2500 FAX03-3981-2521
		BR-B	ケイ酸リチウム水溶液	
		BR-CL	カチオン系ポリマーセメントモルタル	
		BR-AD	防錆材添加ポリマーセメントモルタル	
		BR-Dコテ	カチオン系ポリマーセメントモルタル	
断面修復	ソルトストップ工法	ソルトストップ断面修復材	ポリマーセメント断面修復材	菊水化学工業(株)戦略企画室 〒171-0022 東京都豊島区 南池袋 2-32-13 タクトビル TEL03-3981-2500 FAX03-3981-2521
		ソルトストップパテ	不陸調整材（アクリル樹脂系）	
		ソルトストッププライマー	ソルトストップ工法専用下塗材（アクリル樹脂系）	
		ソルトストップ中塗り材	ポリマーセメントライニング材	
		ソルトストップ水系仕上材	ウレタン樹脂系仕上材	
		ソルトストップ水系仕上材S	シリコン樹脂系仕上材	

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	61	露出あり	壁（壁厚500）	海水中の構造物	潜水服を着ての作業

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復	断面修復工法	E380	エポキシ樹脂	コニシ(株) 〒060-0908 札幌市東区北8条東3丁目1-1 TEL011-731-0351 FAX011-731-0357
断面修復		プレユーロック スLC-MIX	水中不分離型 無収縮モルタル	太平洋マテリアル(株) 〒060-0004 札幌市中央区北4西5 1-3 TEL011-221-5855 FAX011-251-5573
断面修復		デンカプレタス コン Type-A P	水中不分離型 無収縮モルタル	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区南2条西2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
断面修復	断面修復工法	MG-アクア	水中不分離型 無収縮モルタル	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区大手町1丁目3-2 経団連会館11階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	62-1	露出あり	道路橋の桁	移動荷重による変形あり	

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復	リフリート工法、	RF-100、RF 防錆ペースト、RF 厚付モルタル	ケイ酸リチウム水溶液、ポリマーセメントモルタル	太平洋マテリアル(株) 〒060-0004 札幌市中央区北4西5 1-3 TEL011-221-5855 FAX011-251-5573
断面修復	ONR 工法	セルタルモルタルM	ポリマーセメントモルタル	オリエンタル白石(株) 〒060-0031 札幌市中央区北1東1-2-5 TEL011-241-5625 FAX011-251-7449
断面修復	TDR ショット工法	TDR モルタル	セメントモルタル (硬化促進剤使用)	飛島建設(株)リニアルグループ 〒213-0012 神奈川県高津区坂戸3-2-1 KSP西棟 TEL044-820-7478 FAX044-811-1078
電気防食	チタントレイ方式	チタントレイ	チタントレイ陽極	日本防蝕工業(株) 〒060-0807 札幌市北区北7西1 TEL011-736-6591 FAX011-736-6593
はく落防止 繊維シート 接着	レジガードはく落防止システム	レジガード HG プライマー レジガードボンドHG KSM シート	無溶剤形エポキシ樹脂 ナイロン 2 軸メッシュ +塗料	大日本塗料(株) 〒324-0036 栃木県大田原市下石上1382-12 TEL0287-29-1917 FAX0287-29-1922
断面修復	乾式吹付工法 湿式左官工法	StoCreteTS100 防錆 StoCrete TK StoCrete TG202,204	ポリマーセメントモルタル 無機系防錆材 ポリマーセメントモルタル	日本コンクリート補修・補強協会 北海道支部 〒063-0829 札幌市西区発寒9条10丁目 TEL011-667-0619 FAX011-669-8105
断面修復	左官工法	アーマ#800 アーマ#100P アーマ#100PS	亜硝酸リチウム系防錆剤 1 材型ポリマーセメントモルタル (アクリル系樹脂)	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区大手町1丁目3-2 経団連会館11階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
断面修復	吹付け工法	アーマ#800 アーマ#310P	亜硝酸リチウム系防錆剤 1 材型ポリマーセメントモルタル (アクリル系樹脂)	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区大手町1丁目3-2 経団連会館11階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	62-2	露出あり	道路橋の桁	移動荷重による変形あり	

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
表面被覆	耐震・剥落表面仕上工法	ソルトストップパテ	不陸調整材（アクリル樹脂系）	菊水化学工業(株)戦略企画室 〒171-0022 東京都豊島区南池袋 2-32-13 タクトビル TEL03-3981-2500 FAX03-3981-2521
		ソルトストップ水系仕上材	ウレタン樹脂系仕上材	

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	63-1	露出あり	トンネルのアーチコンクリート	車両・列車通過時の風圧大	

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復	リフリート工法、	RF-100、RF 防錆ペースト、RF 厚付モルタル	ケイ酸リチウム水溶液、ポリマーセメントモルタル	太平洋マテリアル(株) 〒060-0004 札幌市中央区北4西5 1-3 TEL011-221-5855 FAX011-251-5573
断面修復	断面修復工法*	NEM-RS 常温速硬型	超微粒子高炉スラグ系繊維入りモルタル(速硬型)	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区北4西4 1番地1 TEL011-251-0196 FAX011-232-8249
断面修復	ONR 工法	セルタルモルタルM	ポリマーセメントモルタル	オリエンタル白石(株) 〒060-0031 札幌市中央区北1東1-2-5 TEL011-251-0191 FAX011-251-7449
断面修復	TDR ショット工法	TDR モルタル	セメントモルタル(硬化促進剤使用)	飛島建設(株)リニョアルグループ 〒213-0012 神奈川県高津区坂戸3-2-1 KSP西棟 TEL044-820-7478 FAX044-811-1078
トンネル覆工剥落対策	SANショット工法	SANネット SANショットモルタル SANアンカー	PP系連続格子状繊維ネット 1材型ポリマーセメントモルタル(アクリル系樹脂)	オバナヤ・セメントックス(株) 札幌連絡事務所 〒062-0931 札幌市豊平区平岸1条9丁目3番5-885 TEL011-598-7650 FAX011-598-7651
断面修復	乾式吹付工法 湿式左官工法	StoCreteTS100 防錆 StoCrete TK StoCrete TG202,204	ポリマーセメントモルタル 無機系防錆材 ポリマーセメントモルタル	日本コンクリート補修・補強協会 北海道支部 〒063-0829 札幌市西区発寒9条10丁目 TEL011-667-0619 FAX011-669-8105
断面修復	左官工法	アーマ#800 アーマ#100PS	亜硝酸リチウム系防錆剤 1材型ポリマーセメントモルタル(アクリル系樹脂)	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区大手町1丁目3-2 経団連会館11階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347

* 鉄筋防錆処理と併用

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	63-2	露出あり	トンネルのアーチコンクリート	車両・列車通過時の風圧大	

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復	型枠充填工法	アーマ#800 アーマ#520	亜硝酸リチウム系防錆剤 1 材型セメントモルタル	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区大手町1丁目3-2 経団連会館11階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
断面修復	CS-21 工法	CS-21 CS モルタル	けい酸塩水溶液 ポリマーセメントモルタル 別途防錆処理が必要	(株)アストン 〒700-0075 岡山県岡山市北区矢坂本町14-16 TEL086-255-1511 FAX086-251-3270
はく落防止繊維シート接着	BR連続シート剥落防止工法	KS ネットP	三軸ポリプロピレン繊維シート	菊水化学工業(株)戦略企画室 〒171-0022 東京都豊島区南池袋2-32-13 タクトビル TEL03-3981-2500 FAX03-3981-2521

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	64-1	露出あり	バルコニー床の下面		

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復	断面修復工法	V PセメントL	ポリマーセメントモルタル	コニシ(株) 〒060-0908 札幌市東区北8条東3丁目1-1 TEL011-731-0351 FAX011-731-0357
		Kモルタル	軽量エポキシ樹脂モルタル	
断面修復	リフリート工法、	RF-100、RF防錆ペースト、RF厚付モルタル	ケイ酸リチウム水溶液、ポリマーセメントモルタル	太平洋マテリアル(株) 〒060-0004 札幌市中央区北4西5 1-3 TEL011-221-5855 FAX011-251-5573
断面修復	断面修復工法*	NEM-TP	超微粒子高炉スラグ系繊維入りポリマーセメントモルタル	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区北4西4 1番地1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
	〃	ハイフレント		
断面修復	ONR 工法	セルタルモルタルM	ポリマーセメントモルタル	オリエンタル白石(株) 〒060-0031 札幌市中央区北1東1-2-5 TEL011-241-5625 FAX011-251-7449
断面修復	エレホン・フィックス工法	フィックス、フィックス (T,TS,L,LS)	繊維補強型ポリマーセメントモルタル	エレホン化成工業(株) 〒007-0805 札幌市東区東苗穂5条3丁目2-32 TEL011-786-6051 FAX011-786-6052
断面修復	エポキシ樹脂モルタル充填工法	アサヒボント BE2、BE12、BE13 防錆プライマー	既調合軽量エポキシ樹脂モルタル	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区大谷口北町3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
断面修復	デンカRIS工法 (左官工法)*	RIS111 RIS321 エース RIS322 エース RI ラビットエース	亜硝酸リチウム系防錆剤 1材型ポリマーセメントモルタル (アクリル系樹脂)	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区南2条西2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
断面修復	湿式吹付工法	StoCrete TS200 防錆 StoCrete TK	ポリマーセメントモルタル	日本コンクリート補修・補強協会 北海道支部 〒063-0829 札幌市西区発寒9条10丁目 TEL011-667-0619 FAX011-669-8105
	左官工法	StoCrete LM (軽量モルタル) StoCrete SMP (防錆材入り)	ポリマーセメントモルタル	

*鉄筋防錆処理、はく落防止処理と併用

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	64-2	露出あり	バルコニー床の下面		

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復	セメンテックスR B断面修復吹付け工法、ミニショット工法	セメンテックスVF（吹付け） セメンテックスVF（ミニ）	1 材型ポリマーセメントモルタル（アクリル系樹脂）	オバナヤ・セメンテックス㈱ 札幌連絡事務所 〒062-0931 札幌市豊平区平岸1条9丁目3番5-885 TEL011-598-7650 FAX011-598-7651
断面修復	左官工法	アーマ#800 アーマ#100P アーマ#100PS	亜硝酸リチウム系防錆剤 1 材型ポリマーセメントモルタル（アクリル系樹脂）	三菱マテリアル㈱ 〒100-8117 東京都千代田区大手町1丁目3-2 経団連会館11階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
断面修復	吹付け工法	アーマ#800 アーマ#310P	亜硝酸リチウム系防錆剤 1 材型ポリマーセメントモルタル（アクリル系樹脂）	三菱マテリアル㈱ 〒100-8117 東京都千代田区大手町1丁目3-2 経団連会館11階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
断面修復	型枠充填工法	アーマ#800 アーマ#520	亜硝酸リチウム系防錆剤 1 材型セメントモルタル	三菱マテリアル㈱ 〒100-8117 東京都千代田区大手町1丁目3-2 経団連会館11階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
断面修復	CS-21 工法	CS-21 CS モルタル	けい酸塩水溶液 ポリマーセメントモルタル 別途防錆処理が必要	㈱アストン 〒700-0075 岡山県岡山市北区矢坂本町14-16 TEL086-255-1511 FAX086-251-3270
断面修復	BR工法	BR-X	亜硝酸塩水溶液	菊水化学工業㈱戦略企画室 〒171-0022 東京都豊島区南池袋2-32-13 タクトビル TEL03-3981-2500 FAX03-3981-2521
		BR-B	ケイ酸リチウム水溶液	
		BR-CL	カチオン系ポリマーセメントモルタル	
		BR-AD	防錆材添加ポリマーセメントモルタル	
		BR-Dコテ	カチオン系ポリマーセメントモルタル	

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	64-3	露出あり	バルコニー床の下面		

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復		アンダーテック S	カチオン系ポリマーセメント（床用防水下地調整塗材）	菊水化学工業(株)戦略企画室 〒171-0022 東京都豊島区南池袋 2-32-13 タクトビル TEL03-3981-2500 FAX03-3981-2521
		アンダーテック T	カチオン系ポリマーセメント（床用防水下地調整塗材）	

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	65-1		バルコニー床の下 面		はく落、はく離は生じていないが 予防対策 として実施したい

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
はく落防止	ボンドカーボピンネット工法	エフレックスF1 VM ネット カーボピンネット中塗り	弾性エポキシ ビニロンネット ポリマーセメントモルタル	コニシ(株) 〒060-0908 札幌市東区北 8条東3丁目1-1 TEL011-731-0351 FAX011-731-0357
表面被覆	リフリート工法、 TM ネット工法	RF-100、RF 防 錆ペースト、TM ネット	ケイ酸リチウム水溶液、ポリ マーセメント ペースト、連続 繊維シート	太平洋マテリアル(株) 〒060-0004 札幌市中央区 北4西5 1-3 TEL011-221-5855 FAX011-251-5573
表面被覆	表面被覆 工法	ハイガード	超微粒子高炉 スラグ系ポリ マーセメント モルタル	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区 北4西4 1番地1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
表面被覆	ONR 工 法	オーソレNR オーソレトップ HPE メッシュ	クロロプレー ンゴム ハルスハイブ リッド樹脂 超強力ポリエ チレン繊維	オリエンタル白石(株) 〒060-0031 札幌市中央区 北1東1-2-5 TEL011-241-5625 FAX011-251-7449
断面修復	エポキシ 樹脂モル タル充填 工法	アサヒボント BE2、BE12、 BE13 防錆プライマー	既調合軽量エ ポキシ樹脂モ ルタル	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区 大谷口北町3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
はく落防止 繊維シート 接着	レジガードはく落 防止シス テム	レジガード HG プライマー レジガードボン ドHG KSM シート	無溶剤形エポ キシ樹脂 ナイロン 2 軸 メッシュ +塗料	大日本塗料(株) 〒324-0036 栃木県大田原 市下石上1382-12 TEL0287-29-1917 FAX0287-29-1922
表面被覆	表面保護 コーティ ング	StoCryl HG 200 (含浸材) StoCryl V 100 StoCryl RB (弾性コーティング)	シラン系 アクリル樹脂 アクリル樹脂	日本コンクリート補修・補強 協会 北海道支部 〒063-0829 札幌市西区発 寒9条10丁目 TEL011-667-0619 FAX011-669-8105
コンクリ ート剥落 対策	セメンテ ックスR Bメッシ ュ工法	セメンテックス VF-2 ビニロンメッシ ュ#200 OSカラー	1材型ポリマ ーセメントモ ルタル(アクリ ル系樹脂)	オバナヤ・セメンテックス(株) 札幌連絡事務所 〒062-0931 札幌市豊平区 平岸1条9丁目3番5-885 TEL011-598-7650 FAX011-598-7651

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	65-2		バルコニー床の下 面		はく落、はく離は生じていないが 予防対策 として実施したい

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復	左官工法	アーマ#100P アーマ#100PS	1 材型ポリマーセメントモルタル（アクリル系樹脂）	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区大手町1丁目3-2 経団連会館 11 階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
断面修復	吹付け工法	アーマ#310P	1 材型ポリマーセメントモルタル（アクリル系樹脂）	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区大手町1丁目3-2 経団連会館 11 階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
断面修復	型枠充填工法	アーマ#520	1 材型ポリマーセメントモルタル（アクリル系樹脂）	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区大手町1丁目3-2 経団連会館 11 階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
表面保護工法（表面含浸工法）	CS-21 工法	CS-21	けい酸塩水溶液反応型けい酸塩系表面含浸材塗布による予防保全。	(株)アストン 〒700-0075 岡山県岡山市北区矢坂本町 14-16 TEL086-255-1511 FAX086-251-3270
断面修復		アンダーテック S	カチオン系ポリマーセメント（床用防水下地調整塗材）	菊水化学工業(株)戦略企画室 〒171-0022 東京都豊島区南池袋 2-32-13 タクトビル TEL03-3981-2500 FAX03-3981-2521
		アンダーテック T	カチオン系ポリマーセメント（床用防水下地調整塗材）	

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	66-1	露出あり	建築床の上 面		

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復	断面修復工法	V PセメントL	ポリマーセメントモルタル	コニシ(株) 〒060-0908 札幌市東区北 8条東3丁目1-1 TEL011-731-0351 FAX011-731-0357
断面修復	リフリート工法、	RF-100、RF防 錆ペースト、RF 厚付モルタル	ケイ酸リチウム水溶液、ポリ マーセメント モルタル	太平洋マテリアル(株) 〒060-0004 札幌市中央区 北4西5 1-3 TEL011-221-5855 FAX011-251-5573
断面修復	断面修復工法*	NEM-TP	超微粒子高炉 スラグ系繊維 入りポリマー セメントモル タル	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区 北4西4 1番地1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
断面修復	ONR 工 法	セルタルモルタルM	ポリマーセメントモルタル	オリエンタル白石(株) 〒060-0031 札幌市中央区 北1東1-2-5 TEL011-241-5625 FAX011-251-7449
断面修復	エレホン・フィックス工法	フィックス、 フィックス (T,TS,L,LS)	繊維補強型ポリ マーセメント モルタル	エレホン化成工業(株) 〒007-0805 札幌市東区東 苗穂5条3丁目2-32 TEL011-786-6051 FAX011-786-6052
断面修復	エポキシ樹脂モルタル充填工法	アサヒボント BE2、BE12、 BE13 防錆プライマー	既調合軽量エ ポキシ樹脂モ ルタル	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区 大谷口北町3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
断面修復	CS-21 工 法	CS-21 CSモルタル	けい酸塩水溶 液 ポリマーセメントモルタル 別途防錆処理 が必要	(株)アストン 〒700-0075 岡山県岡山市 北区矢坂本町14-16 TEL086-255-1511 FAX086-251-3270
表面被覆	フロアコーティングシステム	プライマー StoPox 452EP トップ StoPox BBOS	エポキシ樹脂 エポキシ樹脂	日本コンクリート補修・補強 協会 北海道支部 〒063-0829 札幌市西区発 寒9条10丁目 TEL011-667-0619 FAX011-669-8105
断面修復	断面修復工法 (左官)	StoCrete TG202,204	ポリマーセメントモルタル	

* 鉄筋防錆処理と併用

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	66-2	露出あり	建築床の上 面		

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復	デンカ R I S 工法 (左官工法)	RIS111 RIS321 エース RIS322 エース RI ラピットエース	亜硝酸リチウム系防錆剤 1 材型ポリマーセメントモルタル (アクリル系樹脂)	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区 南 2 条西 2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
断面修復	デンカ スプリード工法 (吹付け工法)	RIS111 スプリード スプリードエース	亜硝酸リチウム系防錆剤 1 材型ポリマーセメントモルタル (アクリル系樹脂)	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区 南 2 条西 2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
断面修復	左官工法	アーマ#800 アーマ#100P アーマ#100PS	亜硝酸リチウム系防錆剤 1 材型ポリマーセメントモルタル (アクリル系樹脂)	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区 大手町 1 丁目 3-2 経団連会館 11 階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
断面修復	吹付け工法	アーマ#800 アーマ#310P	亜硝酸リチウム系防錆剤 1 材型ポリマーセメントモルタル (アクリル系樹脂)	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区 大手町 1 丁目 3-2 経団連会館 11 階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
断面修復	B R 工法	B R - X	亜硝酸塩水溶液	菊水化学工業(株)戦略企画室 〒171-0022 東京都豊島区 南池袋 2-32-13 タクトビル TEL03-3981-2500 FAX03-3981-2521
		B R - B	ケイ酸リチウム水溶液	
		B R - C L	カチオン系ポリマーセメントモルタル	
		B R - A D	防錆材添加ポリマーセメントモルタル	
		B R - D コテ	カチオン系ポリマーセメントモルタル	

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	66-3	露出あり	建築床の上 面		

一般工法名	メーカー 工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復		アンダーテック S	カチオン系ポ リマーセメン ト（床用防水下 地調整塗材）	菊水化学工業(株)戦略企画室 〒171-0022 東京都豊島区 南池袋 2-32-13 タクトビル TEL03-3981-2500 FAX03-3981-2521
		アンダーテック T	カチオン系ポ リマーセメン ト（床用防水下 地調整塗材）	

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	67	露出あり	自動車道コンクリート舗装面		夜間工事

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復		NEXSUS スーパー、 ゴムデモルタル、 Facet コンクリート	速硬性ポリマーセメントモルタル、速硬コンクリート	太平洋マテリアル(株) 〒060-0004 札幌市中央区 北4西5 1-3 TEL011-221-5855 FAX011-251-5573
断面修復	速硬化モルタル充填工法	速モル	変性アクリル系樹脂	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区 大谷口北町3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
電気防食	チタンメッシュ方式	チタンメッシュ	チタンメッシュ陽極	日本防蝕工業(株) 〒060-0807 札幌市北区北 7西1 TEL011-736-6591 FAX011-736-6593
電気防食	チタンリボンメッシュ方式	チタンリボンメッシュ	チタンリボンメッシュ陽極	
断面修復	断面修復工法(左官工法)	StoCrete TG202,204	ポリマーセメントモルタル	日本コンクリート補修・補強協会 北海道支部 〒063-0829 札幌市西区発 寒9条10丁目 TEL011-667-0619 FAX011-669-8105

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	68-1	露出なし	バルコニー、橋脚など	凍害を受け易い部位	はく離は表層部の浅い部分

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復	リフリート工法、	RF-100、RF防錆ペースト、RF厚付モルタル	ケイ酸リチウム水溶液、ポリマーセメントモルタル	太平洋マテリアル(株) 〒060-0004 札幌市中央区北4西5 1-3 TEL011-221-5855 FAX011-251-5573
表面被覆	表面被覆工法	ハイガード	超微粒子高炉スラグ系ポリマーセメントモルタル	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区北4西4 1番地1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
断面修復	ONR 工法	セルタルモルタルM	ポリマーセメントモルタル	オリエンタル白石(株) 〒060-0031 札幌市中央区北1東1-2-5 TEL011-241-5625 FAX011-251-7449
断面修復	エレホン・フィックス工法	フィックス、フィックス(T,TS,L,LS)	繊維補強型ポリマーセメントモルタル	エレホン化成工業(株) 〒007-0805 札幌市東区東苗穂5条3丁目2-32 TEL011-786-6051 FAX011-786-6052
断面修復	エポキシ樹脂モルタル充填工法	アサヒボントBE2、BE12、BE13	既調合軽量エポキシ樹脂モルタル	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区大谷口北町3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
断面修復	TDR ショット工法	TDR モルタル	セメントモルタル (硬化促進剤使用)	飛島建設(株)リニアルグループ 〒213-0012 神奈川県高津区坂戸3-2-1 KSP西棟 TEL044-820-7478 FAX044-811-1078
断面修復	CS-21 工法	CS-21 CS モルタル	けい酸塩水溶液 ポリマーセメントモルタル	(株)アストン 〒700-0075 岡山県岡山市北区矢坂本町14-16 TEL086-255-1511 FAX086-251-3270
表面被覆	レジガード #200EH システム	レジガード EP プライマー レジガードパテ SH グレー レジガード #200EH 中塗 レジガード #200 上塗	エポキシ樹脂 エポキシ樹脂 柔軟形エポキシ樹脂 ポリウレタン樹脂	大日本塗料(株) 〒324-0036 栃木県大田原市下石上1382-12 TEL0287-29-1917 FAX0287-29-1922

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	68-2	露出なし	バルコニー、橋脚など	凍害を受け易い部位	はく離は表層部の浅い部分

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
表面被覆	OS システム 表面保護コーティング (橋脚など)	StoCrete FB StoCryl V100 StoCryl RB (弾性コーティング)	アクリルセメント 2 成分形 アクリル樹脂	日本コンクリート補修・補強協会 北海道支部 〒063-0829 札幌市西区発寒 9 条 10 丁目 TEL011-667-0619 FAX011-669-8105
表面被覆	セメンテックスRBエラスメッシュ工法	エラスメントEJ OSカラー	可とう性ポリマーセメントモルタル (アクリル系樹脂)	オバナヤ・セメンテックス㈱ 札幌連絡事務所 〒062-0931 札幌市豊平区平岸 1 条 9 丁目 3 番 5-885 TEL011-598-7650 FAX011-598-7651
断面修復	デンカRIS工法 (左官工法)	RIS111 RIS321 エース RIS322 エース RI ラピットエース	亜硝酸リチウム系防錆剤 1 材型ポリマーセメントモルタル (アクリル系樹脂)	電気化学工業㈱ 〒060-0062 札幌市中央区南 2 条西 2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
断面修復	デンカスプリード工法 (吹付け工法)	RIS111 スプリード スプリードエース	亜硝酸リチウム系防錆剤 1 材型ポリマーセメントモルタル (アクリル系樹脂)	電気化学工業㈱ 〒060-0062 札幌市中央区南 2 条西 2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
断面修復	左官工法	アーマ#800 アーマ#100P アーマ#100PS	亜硝酸リチウム系防錆剤 1 材型ポリマーセメントモルタル (アクリル系樹脂)	三菱マテリアル㈱ 〒100-8117 東京都千代田区大手町 1 丁目 3-2 経団連会館 11 階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
断面修復	吹付け工法	アーマ#800 アーマ#310P	亜硝酸リチウム系防錆剤 1 材型ポリマーセメントモルタル (アクリル系樹脂)	三菱マテリアル㈱ 〒100-8117 東京都千代田区大手町 1 丁目 3-2 経団連会館 11 階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	68-3	露出なし	バルコニー、橋脚など	凍害を受け易い部位	はく離は表層部の浅い部分

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復	BR工法	BR-X	亜硝酸塩水溶液	菊水化学工業㈱戦略企画室 〒171-0022 東京都豊島区 南池袋 2-32-13 タクトビル TEL03-3981-2500 FAX03-3981-2521
		BR-B	ケイ酸リチウム水溶液	
		BR-CL	カチオン系ポリマーセメントモルタル	
		BR-AD	防錆材添加ポリマーセメントモルタル	
		BR-Dコテ	カチオン系ポリマーセメントモルタル	

不 具 合 の 種 類	NO	鉄筋露出の有 無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	69-1	露出あり	バルコニー、 橋脚など	凍害を受け易 い部位	はく離が鉄筋より深い 部分にまで及んでいる

一般工法 名	メーカー工 法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復	リフリート 工法、	RF-100、RF 防錆ペースト、 RF 厚付モルタル	ケイ酸リチウム水溶液、ポリマーセメントモルタル	太平洋マテリアル(株) 〒060-0004 札幌市中央区 北4西5 1-3 TEL011-221-5855 FAX011-251-5573
断面修復	断面修復工 法* 〃(グラ ウト注入)	NEM-TP ハイフレント	超微粒子高炉 スラグ系繊維 入りポリマー セメントモル タル	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区 北4西4 1番地1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
断面修復	ONR 工法	セルタルモル タルM	ポリマーセメ ントモルタル	オリエンタル白石(株) 〒060-0031 札幌市中央区 北1東1-2-5 TEL011-241-5625 FAX011-251-7449
断面修復	エレホン・ フィックス 工法	フィックス、 フィックス (T,TS,L,LS)	繊維補強型ポ リマーセメン トモルタル	エレホン化成工業(株) 〒007-0805 札幌市東区東 苗穂5条3丁目2-32 TEL011-786-6051 FAX011-786-6052
断面修復	エポキシ樹 脂モルタル 充填工法	アサヒボント BE2、BE12、 BE13 防錆プライマ ー	既調合軽量エ ポキシ樹脂モ ルタル	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区 大谷口北町3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
断面修復	TDR ショット工 法	TDR モルタル	セメントモル タル (硬化促進剤 使用)	飛島建設(株)リニアルグループ 〒213-0012 神奈川県高津 区坂戸3-2-1 K S P 西棟 TEL044-820-7478 FAX044-811-1078
断面修復 +はく落 防止+表 面被覆	レジガード はく断面修 復システム レジガード はく落防止 システム	断面修復材料 +レジガード HGプライマー レジガードボ ンドHG KSM シート レジガードHG	他を参照	大日本塗料(株) 〒324-0036 栃木県大田原 市下石上1382-12 TEL0287-29-1917 FAX0287-29-1922

* 鉄筋防錆処理と併用

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	69-2	露出あり	バルコニー、橋脚など	凍害を受け易い部位	はく離が鉄筋より深い部分にまで及んでいる

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復	乾式吹付工法 (橋脚など) 湿式吹付工法 (バルコニー) 左官工法	StoCrete TS100 StoCrete TS200 StoCrete TG202	ポリマーセメントモルタル ポリマーセメントモルタル ポリマーセメントモルタル	日本コンクリート補修・補強協会 北海道支部 〒063-0829 札幌市西区発寒9条10丁目 TEL011-667-0619 FAX011-669-8105
断面修復	セメンテックスRB断面修復工法+セメンテックスRBエラスメッシュ工法	セメンテックスVF エラスメントEJ OSカラー	1材型ポリマーセメントモルタル(アクリル系樹脂) 可とう性ポリマーセメントモルタル(アクリル系樹脂)	オバナヤ・セメンテックス(株) 札幌連絡事務所 〒062-0931 札幌市豊平区平岸1条9丁目3番5-885 TEL011-598-7650 FAX011-598-7651
断面修復	デンカRIS工法 (左官工法)	RIS111 RIS321 エース RIS322 エース RI ラビットエース	亜硝酸リチウム系防錆剤 1材型ポリマーセメントモルタル(アクリル系樹脂)	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区南2条西2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
断面修復	デンカスプリード工法 (吹付け工法)	RIS111 スプリード スプリードエース	亜硝酸リチウム系防錆剤 1材型ポリマーセメントモルタル(アクリル系樹脂)	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区南2条西2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
断面修復	断面修復工法	VPセメントL	ポリマーセメントモルタル	コニシ(株) 〒060-0908 札幌市東区北8条東3丁目1-1 TEL011-731-0351 FAX011-731-0357
断面修復	左官工法	アーマ#800 アーマ#100P アーマ#100PS	亜硝酸リチウム系防錆剤 1材型ポリマーセメントモルタル(アクリル系樹脂)	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区大手町1丁目3-2 経団連会館11階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	69-3	露出あり	バルコニー、橋脚など	凍害を受け易い部位	はく離が鉄筋より深い部分にまで及んでいる

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復	吹付け工法	アーマ#800 アーマ#310P	亜硝酸リチウム系防錆剤 1 材型ポリマーセメントモルタル (アクリル系樹脂)	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区大手町1丁目3-2 経団連会館 11 階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
断面修復	型枠充填工法	アーマ#800 アーマ#520	亜硝酸リチウム系防錆剤 1 材型セメントモルタル	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田区大手町1丁目3-2 経団連会館 11 階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
断面修復	CS-21 工法	CS-21 CS モルタル	けい酸塩水溶液 ポリマーセメントモルタル 別途防錆処理が必要	(株)アストン 〒700-0075 岡山県岡山市北区矢坂本町 14-16 TEL086-255-1511 FAX086-251-3270
断面修復	B R 工法	B R - X B R - B B R - C L B R - A D B R - D コテ	亜硝酸塩水溶液 ケイ酸リチウム水溶液 カチオン系ポリマーセメントモルタル 防錆材添加ポリマーセメントモルタル カチオン系ポリマーセメントモルタル	菊水化学工業(株)戦略企画室 〒171-0022 東京都豊島区南池袋 2-32-13 タクトビル TEL03-3981-2500 FAX03-3981-2521

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	70-1	露出なし	バルコニー、橋脚など	凍害を受け易い部位	凍害を受けてはいないが凍害の予防対策として実施したい

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
表面被覆	リフリート工法、	RF-100、RF防錆ペースト	ケイ酸リチウム水溶液、ポリマーセメントペースト	太平洋マテリアル(株) 〒060-0004 札幌市中央区北4西5 1-3 TEL011-221-5855 FAX011-251-5573
表面被覆	表面被覆工法	ハイガード	超微粒子高炉スラグ系ポリマーセメントモルタル	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区北4西4 1番地1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
表面被覆	ONR 工法	セルタルモルタルM	ポリマーセメントモルタル	オリエンタル白石(株) 〒060-0031 札幌市中央区北1東1-2-5 TEL011-241-5625 FAX011-251-7449
表面被覆	エレホン・エポミックス7000 EM-1 工法 EM-2 工法	エレホン エポミックス7000	水成エポキシ樹脂配合 複合塗膜防水材	エレホン化成工業(株) 〒007-0805 札幌市東区東苗穂5条3丁目2-32 TEL011-786-6051 FAX011-786-6052
断面修復	TDR ショット工法	TDR モルタル	セメントモルタル (硬化促進剤使用)	飛島建設(株)リニアルグループ 〒102-8332 東京都千代田区3-2 TEL03-5214-7085 FAX03-5276-2526
表面被覆	キープメンテKM-1 工法	E810L E395 E480 UコートF	エポキシ樹脂	コニシ(株) 〒060-0908 札幌市東区北8条東3丁目1-1 TEL011-731-0351 FAX011-731-0357
表面被覆	レジガード #200EH システム	レジガード EPプライマー レジガードパテSH グレー レジガード #200EH 中塗 レジガード #200 上塗	エポキシ樹脂 エポキシ樹脂 柔軟形エポキシ樹脂 ポリウレタン樹脂	大日本塗料(株) 〒324-0036 栃木県大田原市下石上1382-12 TEL0287-29-1917 FAX0287-29-1922
表面被覆	表面保護コーティング	StoCryl HG200 プライマー StoCryl GW100 StoCryl V100 StoCryl RB (弾性コーティング)	シラン系(含浸材) シラン系 アクリル樹脂 アクリル樹脂	日本コンクリート補修・補強協会 北海道支部 〒063-0829 札幌市西区発寒9条10丁目 TEL011-667-0619 FAX011-669-8105

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	70-2	露出なし	バルコニー、橋脚など	凍害を受け易い部位	凍害を受けてはいないが凍害の予防対策として実施したい

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
表面被覆	セメンテックスRBエラスメッシュ工法	エラスメントEJ OSカラー	可とう性ポリマーセメントモルタル（アクリル系樹脂）	オバナヤ・セメンテックス㈱ 札幌連絡事務所 〒062-0931 札幌市豊平区 平岸1条9丁目3番5-885 TEL011-598-7650 FAX011-598-7651
断面修復	デンカRIS工法 （左官工法）	RIS111 RIS321 エース RIS322 エース RI ラビットエース	亜硝酸リチウム系防錆剤 1材型ポリマーセメントモルタル（アクリル系樹脂）	電気化学工業㈱ 〒060-0062 札幌市中央区 南2条西2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
断面修復	デнкаスプリード工法 （吹付け工法）	RIS111 スプリード スプリードエース	亜硝酸リチウム系防錆剤 1材型ポリマーセメントモルタル（アクリル系樹脂）	電気化学工業㈱ 〒060-0062 札幌市中央区 南2条西2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
表面保護工法（表面含浸工法）	CS-21 工法	CS-21	けい酸塩水溶液 反応型けい酸塩系表面含浸材塗布による予防保全。	㈱アストン 〒700-0075 岡山県岡山市 北区矢坂本町14-16 TEL086-255-1511 FAX086-251-3270
断面修復	左官工法	アーマ#800 アーマ#100P アーマ#100PS	亜硝酸リチウム系防錆剤 1材型ポリマーセメントモルタル（アクリル系樹脂）	三菱マテリアル㈱ 〒100-8117 東京都千代田区 大手町1丁目3-2 経団連会館11階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
断面修復	吹付け工法	アーマ#800 アーマ#310P	亜硝酸リチウム系防錆剤 1材型ポリマーセメントモルタル（アクリル系樹脂）	三菱マテリアル㈱ 〒100-8117 東京都千代田区 大手町1丁目3-2 経団連会館11階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347

不具合の種類	NO	鉄筋露出の有無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
はく落	70-3	露出なし	バルコニー、橋脚など	凍害を受けやすい部位	凍害を受けてはいないが凍害の予防対策として実施したい

一般工法名	メーカー工法名	製品名	主要組成	問合せ先
断面修復	BR工法	BR-X	亜硝酸塩水溶液	菊水化学工業(株)戦略企画室 〒171-0022 東京都豊島区南池袋 2-32-13 タクトビル TEL03-3981-2500 FAX03-3981-2521
		BR-B	ケイ酸リチウム水溶液	
		BR-CL	カチオン系ポリマーセメントモルタル	
		BR-AD	防錆材添加ポリマーセメントモルタル	
		BR-Dコテ	カチオン系ポリマーセメントモルタル	

不 具 合 の 種 類	NO	鉄筋露出の有 無等	発 生 部 位 等	環境条件等	施工条件等
モ ル タ ル・タイル の浮き	81-1		モ ル タ ルの浮き		モルタル厚 15 mm以下

一般工法 名	メーカー工法 名	製品名	主要組成	問合せ先
注入	アンカーピ ングエポキシ 樹脂注入工法	E208 E209	エポキシ樹脂	コニシ(株) 〒060-0908 札幌市東区北 8条東3丁目1-1 TEL011-731-0351 FAX011-731-0357
はく落防 止	アンカーピ ング注入工法	ミラクエポ	エポキシ樹脂	エスケー化研(株) 〒065-0042 札幌市東区本 町2条10丁目2-39 TEL011-784-4000 FAX011-784-4111
注入	注入工法	太平洋スラ リー	超微粒子セメ ント系ポリマ ーセメントス ラリー	太平洋マテリアル(株) 〒060-0004 札幌市中央区 北4西5 1-3 TEL011-221-5855 FAX011-251-5573
注入 断面修復	無機系注入工 法 断面修復工法 ＊	ハイスタッフ NEM-TP	超微粒子高炉 スラグ系注入 材 超微粒子高炉 スラグ系繊維 入りポリマー セメントモル タル	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区 北4西4 1番地1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
断面修復	エレホン・フ ィックス 工法	フィックス、 フィックス (T,TS,L,LS)	繊維補強型ポ リマーセメン トモルタル	エレホン化成工業(株) 〒007-0805 札幌市東区東 苗穂5条3丁目2-32 TEL011-786-6051 FAX011-786-6052
注入	無機系ひびわ れ注入	アーマ#600P	微粒子セメン ト	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田 区大手町1丁目3-2 経団連会 館11階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
断面修復	断面修復工法 (左官工法)	StoCrete TG202,204	ポリマーセメ ントモルタル	日本コンクリート補修・補強 協会 北海道支部 〒063-0829 札幌市西区発 寒9条10丁目 TEL011-667-0619 FAX011-669-8105

＊アンカーなどによる浮きの固定と併用(注入)

不 具 合 の 種 類	NO	鉄筋露出の有 無等	発 生 部 位 等	環境条件等	施工条件等
モ ル タ ル・タイル の浮き	81-2		モ ル タ ルの浮き		モルタル厚 15 mm以下

一 般 工 法名	メーカー工 法名	製品名	主 要 組 成	問合せ先
小 断 面 修復	セメンテッ クス R B 断 面修復工法、 セメンテッ クス R B 断 面修復吹付 け工法	セメンテックス V F (コテ) セメ ンテックス V F (吹付け)	1 材型 ポリ マーセメン トモルタル (アクリル 系樹脂)	オバナヤ・セメンテックス (株) 札幌連絡事務所 〒062-0931 札幌市豊平区 平岸 1 条 9 丁目 3 番 5-885 TEL011-598-7650 FAX011-598-7651
断 面 修 復	デンカ R I S 工法 (左官工法) *	RIS321 エース RIS111	1 材型 ポリ マーセメン トモルタル (アクリル 系樹脂) + 亜 硝酸リチウ ム系防錆剤	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区 南 2 条西 2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
注入	アンカーピ ンニング部 分エポキシ 樹脂注入工 法**	アサヒボンド 576	エポキシ樹 脂	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区 大谷口北町 3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
注入	アンカーピ ンニング全 面エポキシ 樹脂注入工 法**	アサヒボンド 576 アサヒボンド 573	エポキシ樹 脂 エポキシ樹 脂	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区 大谷口北町 3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
断 面 修 復	CS-21 工法	CS-21 CS モルタル	けい酸塩水 溶液 ポリマーセ メントモル タル	(株)アストン 〒700-0075 岡山県岡山市 北区矢坂本町 14-16 TEL086-255-1511 FAX086-251-3270
断 面 修 復	B R 工法	B R - C L	カチオン系 ポリマーセ メントモル タル	菊水化学工業(株)戦略企画室 〒171-0022 東京都豊島区 南池袋 2-32-13 タクトビル TEL03-3981-2500 FAX03-3981-2521
		J S プレミック ス 6 0	カチオン系 ポリマーセ メントモル タル	
		B R # 1 5	カチオン系 ポリマーセ メントモル タル	

*アンカーなどによる浮きの固定と併用(注入)

**別途注入口付工法もあり

不 具 合 の 種 類	NO	鉄筋露出の有 無等	発 生 部 位 等	環境条件等	施工条件等
モ ル タ ル・タイル の浮き	82-1		モ ル タ ルの浮き		モルタル厚 15 mm以上

一般工法 名	メーカー工 法名	製品名	主要組成	問合せ先
注入	アンカーピ ンニングエポ キシ樹脂注 入工法	E208 E209	エポキシ樹脂	コニシ(株) 〒060-0908 札幌市東区北 8条東3丁目1-1 TEL011-731-0351 FAX011-731-0357
注入	注入工法	太平洋スラリ ー	超微粒子セメ ント系ポリマ ーセメントス ラリー	太平洋マテリアル(株) 〒060-0004 札幌市中央区 北4西5 1-3 TEL011-221-5855 FAX011-251-5573
注入 断面修復	無機系注入 工法 断面修復工 法*	ハイスタッフ NEM-TP	超微粒子高炉ス ラグ系注入材 超微粒子高炉ス ラグ系繊維入り ポリマーセメン トモルタル	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区 北4西4 1番地1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
断面修復	エレホン・ フィックス 工法	フィックス、 フィックス (T,TS,L,LS)	繊維補強型ポ リマーセメン トモルタル	エレホン化成工業(株) 〒007-0805 札幌市東区東 苗穂5条3丁目2-32 TEL011-786-6051 FAX011-786-6052
注入	アンカーピ ンニング部 分エポキシ 樹脂注入工 法**	アサヒボンド 576	エポキシ樹脂	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区 大谷口北町3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
注入	アンカーピ ンニング全 面エポキシ 樹脂注入工 法**	アサヒボンド 576 アサヒボンド 573	エポキシ樹脂 エポキシ樹脂	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区 大谷口北町3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
断面修復	デンカR I S工法 (左官工 法)*	RIS321 エー ス RIS111	1材型ポリマ ーセメントモ ルタル(アクリ ル系樹脂)+亜 硝酸リチウム 系防錆剤	電気化学工業(株) 〒060-0062 札幌市中央区 南2条西2-18-1 TEL011-281-2301 FAX011-222-2782
断面修復	断面修復工 法 (左官工法)	StoCrete TG202,204	ポリマーセメ ントモルタル	日本コンクリート補修・補強 協会 北海道支部 〒063-0829 札幌市西区発 寒9条10丁目 TEL011-667-0619 FAX011-669-8105

*アンカーなどによる浮きの固定と併用(注入)

**別途注入口付工法も有り

不 具 合 の 種 類	NO	鉄筋露出の有 無等	発 生 部 位 等	環境条件等	施工条件等
モ ル タ ル・タイル の浮き	82-2		モ ル タ ルの浮き		モルタル厚 15 mm以上

一般工法 名	メーカー工 法名	製品名	主要組成	問合せ先
大断面修 復	セメンテッ クス RB 断 面 修 復 工 法、セメン テックス R B 断面修復 吹付け工法	セメンテック ス V F (コテ) セメンテック ス V F (吹付 け)	1 材型ポリマ ーセメントモ ルタル(アクリ ル系樹脂)	オバナヤ・セメンテックス(株) 札幌連絡事務所 〒062-0931 札幌市豊平区 平岸 1 条 9 丁目 3 番 5-885 TEL011-598-7650 FAX011-598-7651
注入	無機系ひび われ注入	アーマ#600P	微粒子セメン ト	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田 区大手町 1 丁目 3-2 経団連会 館 11 階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347
断面修復	CS-21 工法	CS-21 CS モルタル	けい酸塩水溶 液 ポリマーセメ ントモルタル	(株)アストン 〒700-0075 岡山県岡山市 北区矢坂本町 14-16 TEL086-255-1511 FAX086-251-3270
断面修復	BR 工法	BR-C L BR-C L H BR-L	カチオン系ポ リマーセメン トモルタル カチオン系ポ リマーセメン トモルタル カチオン系ポ リマーセメン トモルタル	菊水化学工業(株)戦略企画室 〒171-0022 東京都豊島区 南池袋 2-32-13 タクトビル TEL03-3981-2500 FAX03-3981-2521

不 具 合 の 種 類	NO	鉄筋露出の有 無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
モ ル タ ル・タイル の浮き	83		外壁タイル の浮き		

一般工法 名	メーカー工 法名	製品名	主要組成	問合せ先
注入	注入口付ア ンカーピン ングエポキシ 樹脂注入 タイル固定 工法	E208 E209 C P アンカー ピンE	エポキシ樹脂 ステンレスア ンカーピン	コニシ(株) 〒060-0908 札幌市東区北 8条東3丁目1-1 TEL011-731-0351 FAX011-731-0357
注入	注入工法	太平洋スラリ ー	超微粒子セメ ント系ポリマ ーセメントス ラリー	太平洋マテリアル(株) 〒060-0004 札幌市中央区 北4西5 1-3 TEL011-221-5855 FAX011-251-5573
注入	無機系注入 工法*	ハイスタッフ	超微粒子高炉 スラグ系注入 材	日鉄住金セメント(株) 〒060-0004 札幌市中央区 北4西4 1番地1 TEL011-251-0191 FAX011-232-8249
注入		エレホン ファインショ ット	超微粒子高性 能無機系注入 材	エレホン化成工業(株) 〒007-0805 札幌市東区東 苗穂5条3丁目2-32 TEL011-786-6051 FAX011-786-6052
注入	アンカーピ ンニング部 分エポキシ 樹脂注入工 法**	アサヒボンド 576	エポキシ樹脂	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区 大谷口北町3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
注入	アンカーピ ンニング全 面エポキシ 樹脂注入工 法**	アサヒボンド 576 アサヒボンド 573	エポキシ樹脂 エポキシ樹脂	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区 大谷口北町3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856
注入	無機系ひび われ注入	アーマ#600P	微粒子セメン ト	三菱マテリアル(株) 〒100-8117 東京都千代田 区大手町1丁目3-2経団連会 館11階 TEL03-5252-5331 FAX03-5252-5347

*アンカーなどによる浮の固定と併用（注入）

**別途注入口付工法も有り

不 具 合 の 種 類	NO	鉄筋露出の有 無等	発生部位等	環境条件等	施工条件等
50 二丁直 張 り タ イ ルの浮き	84		タイルの浮 き		モルタル下地なし

一般工法 名	メーカー工 法名	製品名	主要組成	問合せ先
注入	プレスダウ ングラウト 工法	アサヒ ボンド 576 PD フレーム (押え金具)	エポキシ樹脂 アルミ 製 フレ ーム	アサヒボンド工業(株) 〒173-0031 東京都板橋区 大谷口北町 3-7 TEL03-3972-4929 FAX03-3972-4856